



# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® EPN Coating 180 Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung

### Beschreibung

PROTEGOL® EPN Coating 180 ist eine Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der DIN EN 10289, 02.2002.

Die Verarbeitung erfolgt mit 2K Airless Heißspritz System.

### Anwendung

Außenbeschichtung

- Korrosionsgefährdete metallene Oberflächen

### Vorteile

- Abrieb- und Schlagfest
- Hohe Temperaturbeständigkeit

### Referenzierte Standards

**DIN EN 10289:2002** Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen - Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Epoxi- und epoxi-modifizierten Materialien

### Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

Typ	Epoxid-Phenol-Novolac
Komponente A (Harz)	Epoxid-Phenol-Novolac
Komponente B (Härter)	Amin

Physikalischer Zustand	
Komponente A	Pastös
Komponente B	Flüssig

Viskosität	
Komp. A bei 25 °C	17000 mPa*s
Komp. A bei 60°C	740 mPa*s
Komp. B bei 25 °C	2700 mPa*s
Komp. B bei 60°C	400 mPa*s

Dichte(g/cm³)	
Komp. A	1,60
Komp. B	1,40
Komp. A + B	1,53

Mischungsverhältnis Komp A : Komp B	
Gravimetrisch	70:30
Volumetrisch	2,0:1,0

### Beschichtungseigenschaften

Empfohlene Trockenfilmdicke (DFT)	≥800 µm
Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.	

Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 180 °C
Kurzzeitige Temperaturbelastung ohne Temperaturgefälle zum Untergrund	200 °C
Minimale Oberflächentemperatur	10 °C

Stand 7/7/2020

TIB Chemicals AG | Mülheimer Straße 16 -22 | 68219 Mannheim | Postfach 81 02 20 | 68202 Mannheim  
Telefon +49 621 8901-812 | Fax +49 621 8901-902 | info.protegol@tib-chemicals.com | www.tib-chemicals.com

*Diese Information erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen. Dieses Merkblatt wird ungültig, sobald es durch ein anderes ersetzt wird. Wir bitten, ggf. bei uns rückzufragen.*





# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® EPN Coating 180 Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung

min. +3°C über dem Taupunkt

Verarbeitungstemperatur

Komponente A	50 °C bis 80 °C
Komponente B	50°C bis 80 °C

Maximale relative Luftfeuchte 80 %

Verarbeitungszeit bei 60 °C 10 min

Shore-Härte D nach DIN EN ISO 828 90 ±5

Schlagbeständigkeit (max. Schlagenergie) 6 J/mm

Haftung auf Stahl (Abziehtest) 16 MPa

Kathodische Unterwanderung nach 28 d

bei 23 °C (DIN EN 10289:2002) 2,8 mm

bei 95 °C (CSA Z245.20-18) 4,8 mm bei 150°C

(CSA Z245.20-18) 10,8 mm

bei 180°C (CSA Z245.20-18) 11,2 mm

Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand

nach 100 d bei 23 °C  $5 \cdot 10^{10} \Omega \text{m}^2$

Wärmealterung, Haftfähigkeit, Abziehtest

nach 100 d bei 100 °C  $\geq 9 \text{ MPa}$

Reißdehnung [%] >3

Reinigungsmittel Lösemittel G

### Farbtöne

Grau

Weitere Farbtöne auf Anfrage, vorbehaltlich technischer Umsetzbarkeit und Mindestabnahmemenge

### Verbrauch

Ca. 1,53 kg/m<sup>2</sup> bei 1.000 µm Schichtstärke (theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von Mehrverbrauch.

### Verpackungsvarianten

Komponente A	Komponente B
Fass 300,00 kg	Fass 250,00 kg
Hobbock 30,00 kg	Hobbock 30,00 kg

### Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

#### Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 12 Monate in originalverschlossenen Gebinden.

#### Gerätepflege:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel G zu reinigen.

Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeitsanweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen. Lesen Sie vor der Verwendung unsere Sicherheitsdatenblätter. Befolgen Sie alle Sicherheitshinweise auf Etiketten und Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern Sie das Material gemäß den Angaben in den Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf den Bau und die Ausstattung von Anlagen (Maschinen) finden sich unter anderem in der entsprechenden harmonisierten europäischen Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN 12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie über die aktuelle Version von Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt und der Arbeitsanweisung verfügen.

Stand 7/7/2020

