



# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® UR Coating 32-55 R Systems Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

### Beschreibung

PROTEGOL® UR Coating 32-55 R Systems ist eine Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der DIN EN 10290:2002, DIN 3476-2:2018-08.

Die Verarbeitung erfolgt mit 2K Airless Heißspritz System.

Das Produkt ist in verschiedenen rheologischen Einstellungen verfügbar, die spezielle Verarbeitungsanforderungen erfüllen, ohne die finalen Eigenschaften des Produkts zu verändern. Weitere Informationen erhalten Sie beim TIB Chemicals Vertriebsteam.

### Anwendung

Innen- und Außenbeschichtung

- Rohre, Rohrbogen
- Armaturen und Fittings
- Rammrohre
- Tanks, Behälter

### Vorteile

- Guter Korrosionsschutz
- Abriebfest
- Schlagbeständig
- Gute chemische Beständigkeit

### Referenzierte Standards

**DIN EN 10290:2002** Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen - Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Polyurethan und polyurethan-modifizierten Materialien

**DIN 3476-2:2018-08** Armaturen - Anforderungen und Prüfungen - Teil 2: Korrosionsschutz durch duromere Dickbeschichtungen

### Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

Typ	Polyurethan
Komponente A (Harz)	Polyol
Komponente B (Härter)	Isocyanat

Physikalischer Zustand	
Komponente A	Pastös
Komponente B	Pastös

Viskosität	
Komp. A bei 50 °C	3000 mPa*s
Komp. B bei 25 °C	100 mPa*s

Dichte(g/cm <sup>3</sup> )	
Komp. A	1,67
Komp. B	1,24
Komp. A + B	1,57

Mischungsverhältnis Komp A : Komp B	
Gravimetrisch	82:18
Volumetrisch	3,3:1,0

### Beschichtungseigenschaften

Empfohlene Trockenfilmdicke (DFT)	≥1500 µm
-----------------------------------	----------

Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.

Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 80 °C
---------------------------	------------------

Kurzzeitige Temperaturbelastung ohne Temperaturgefälle zum Untergrund	110 °C
---	--------

Minimale Oberflächentemperatur	10 °C
--------------------------------	-------

min. +3°C über dem Taupunkt

Verarbeitungstemperatur

Komponente A	50 °C bis 80 °C
--------------	-----------------

Komponente B	20 °C bis 50 °C
--------------	-----------------

Maximale relative Luftfeuchte	80 %
-------------------------------	------

Verarbeitungszeit bei 60 °C	40 sec.
-----------------------------	---------

Shore-Härte D	75 ±5
DIN EN ISO 828 (15 sec.)	

Stand 03/03/2021





# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® UR Coating 32-55 R Systems Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

Schlagbeständigkeit (max. Schlagenergie)	8 J/mm
Haftung auf Stahl (Abziehtest)	23 MPa
Kathodische Unterwanderung nach 28 d bei 23 °C	4,70 mm
Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand nach 100 d bei 23 °C	9,3x10 <sup>9</sup> Ωm <sup>2</sup>
Wärmealterung, Haftfähigkeit, Abziehtest nach 100 d bei 100 °C	18 MPa
Biegefestigkeit	Anforderung erfüllt
Reißdehnung [%]	19 %
Reinigungsmittel	Lösemittel B, G
Reparaturmaterial	PROTEGOL® PU Repair Material, PROTEGOL®UR Coating 32-45/55L

### Farbtöne

RAL 9011 - Graphitschwarz

RAL 7000 - Fehgrau

Weitere Farbtöne auf Anfrage, vorbehaltlich technischer Umsetzbarkeit und Mindestabnahmemenge

### Verbrauch

Ca. 1,57 kg/m<sup>2</sup> bei 1.000 µm Schichtstärke (theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von Mehrverbrauch.

### Verpackungsvarianten

Komponente A	Komponente B
Container 1350,00 kg	Fass 250,00 kg
Fass 300,00 kg	Fass 250,00 kg
Hobbock 30,00 kg	Hobbock 25,00 kg

### Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

#### Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 24 Monate in originalverschlossenen Gebinden.

#### Gerätepflege:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel B, G zu reinigen.

Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeits-

anweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen

Lesen Sie vor der Verwendung unsere Sicherheitsdatenblätter. Befolgen Sie alle Sicherheitshinweise auf Etiketten und Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern Sie das Material gemäß den Angaben in den Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf den Bau und die Ausstattung von Anlagen (Maschinen) finden sich unter anderem in der entsprechenden harmonisierten europäischen Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN 12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie über die aktuelle Version von Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt und der Arbeitsanweisung verfügen.

Stand 03/03/2021

