



# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® UR Coating 32-46 Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

### Beschreibung

PROTEGOL® UR Coating 32-46 ist eine Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der AWWA C222-08.

Die Verarbeitung erfolgt mit 2K Airless Heißspritz System.

### Anwendung

- Innen- und Außenbeschichtung
- Rohre, Rohrbogen

### Vorteile

- Gute Schlagbeständigkeit
- Abriebfest
- Guter Korrosionsschutz
- Gute chemische Beständigkeit

### Referenzierte Standards

**AWWA C222-08** Polyurethane Coatings for the Interior and Exterior of Steel Water Pipe and Fittings (AWWA Norm für Polyurethan-Beschichtungen für den Innen- und Außenbereich Stahl Wasserrohr )

### Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

Typ	Polyurethan
Komponente A (Harz)	Polyol
Komponente B (Härter)	Isocyanat

Physikalischer Zustand	
Komponente A	Flüssig
Komponente B	Flüssig

Viskosität	
Komp. A bei 25 °C	4500 mPa*s
Komp. B bei 25 °C	150 mPa*s

Dichte(g/cm <sup>3</sup> )	
Komp. A	1,43
Komp. B	1,20
Komp. A + B	1,35

Mischungsverhältnis Komp A : Komp B	
Gravimetrisch	71:29
Volumetrisch	2,0:1,0

### Beschichtungseigenschaften

Empfohlene Trockenfilmdicke (DFT)	≥1500 µm
-----------------------------------	----------

Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.

Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 80 °C
Kurzzeitige Temperaturbelastung ohne Temperaturgefälle zum Untergrund	110 °C

Minimale Oberflächentemperatur	10 °C
min. +3°C über dem Taupunkt	

Verarbeitungstemperatur

Komponente A	40 °C bis 60 °C
Komponente B	30 °C bis 50 °C

Maximale relative Luftfeuchte	80 %
-------------------------------	------

Verarbeitungszeit bei 25 °C	10 min
-----------------------------	--------

Shore-Härte D	70 ±5
---------------	-------

Stand 7/7/2020





# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® UR Coating 32-46 Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

Schlagbeständigkeit (max. Schlagenergie)	8,9 J/mm
Haftung auf Stahl (Abziehtest)	28 MPa
Kathodische Unterwanderung nach 28 d bei 23 °C	8,20 mm
Biegefestigkeit	Anforderung erfüllt
Reinigungsmittel	Lösemittel B, G
Reparaturmaterial	PROTEGOL® PU Repair

### Farbtöne

#### Blau

Weitere Farbtöne auf Anfrage, vorbehaltlich technischer Umsetzbarkeit und Mindestabnahmemenge

### Verbrauch

Ca. 1,35 kg/m<sup>2</sup> bei 1.000 µm Schichtstärke (theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von Mehrverbrauch.

### Verpackungsvarianten

Komponente A	Komponente B
Fass 250,00 kg	Fass 225,00 kg
Hobbock 30,00 kg	Hobbock 25,00 kg

### Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

#### Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 24 Monate in originalverschlossenen Gebinden.

#### Gerätepflege:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel B, G zu reinigen.

Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeitsanweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen. Lesen Sie vor der Verwendung unsere Sicherheitsdatenblätter. Befolgen Sie alle Sicherheitshinweise auf Etiketten und Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern Sie das Material gemäß den Angaben in den Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten

Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf den Bau und die Ausstattung von Anlagen (Maschinen) finden sich unter anderem in der entsprechenden harmonisierten europäischen Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN 12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie über die aktuelle Version von Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt und der Arbeitsanweisung verfügen.

Stand 7/7/2020

