



TIBCHEMICALS

PROTEGOL® UR Coating 32-45 Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

Beschreibung

PROTEGOL® UR Coating 32-45 ist eine Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der DIN EN 10290, 08.2004, AWWA C222-99, UBA Leitlinie. Die Verarbeitung erfolgt mit 2K Airless Heißspritz System.

Anwendung

Innen- und Außenbeschichtung

- Rohre, Rohrbogen
- Armaturen und Fittings
- Tanks, Behälter
- Rammrohre

Vorteile

- Guter Korrosionsschutz
- Zertifiziert gem. UBA-Leitlinie für Rohre >DN300, Behälter u. Ausrüstungsgegenstände
- Zertifiziert gem. DVGW W270, mikrobiologisches Gutachten
- Abriebfest und schlagbeständig
- Gute chemische Beständigkeit

Referenzierte Standards

DIN EN 10290:2002 Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen - Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Polyurethan und polyurethan-modifizierten Materialien

AWWA C222-99 AWWA Standard for Polyurethane Coatings for the Interior and Exterior of Steel Water Pipe (AWWA Norm für Polyurethan-Beschichtungen für den Innen- und Außenbereich Stahl Wasserrohr)

UBA Leitlinie „Leitlinie für die hygienische Beurteilung von organischen Beschichtungen im Kontakt mit Trinkwasser“

DVGW W 270, 11.1999 Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen für den Trinkwasserbereich - Prüfung und Bewertung

Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

| | |
|-----------------------|-------------|
| Typ | Polyurethan |
| Komponente A (Harz) | Polyol |
| Komponente B (Härter) | Isocyanat |

| | |
|------------------------|--------|
| Physikalischer Zustand | |
| Komponente A | Pastös |
| Komponente B | Pastös |

| | |
|-------------------|------------|
| Viskosität | |
| Komp. A bei 50 °C | 2600 mPa*s |
| Komp. B bei 25 °C | 200 mPa*s |

| | |
|---------------|------|
| Dichte(g/cm³) | |
| Komp. A | 1,49 |
| Komp. B | 1,24 |
| Komp. A + B | 1,43 |

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Mischungsverhältnis Komp A : Komp B | |
| Gravimetrisch | 78,5:21,5 |
| Volumetrisch | 3,0:1,0 |

Beschichtungseigenschaften

| | |
|-----------------------------------|----------|
| Empfohlene Trockenfilmdicke (DFT) | ≥1500 µm |
|-----------------------------------|----------|

Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.

| | |
|---|------------------|
| Betriebstemperaturbereich | -20 °C bis 80 °C |
| Kurzzeitige Temperaturbelastung ohne Temperaturgefälle zum Untergrund | 110 °C |
| Minimale Oberflächentemperatur min. +3°C über dem Taupunkt | 10 °C |
| Verarbeitungstemperatur | |
| Komponente A | 50 °C bis 80 °C |
| Komponente B | 20 °C bis 50 °C |
| Maximale relative Luftfeuchte | 80 % |
| Verarbeitungszeit bei 60 °C | 30 sec. |
| Shore-Härte D | 83 ±5 |

Stand 5/5/2020





TIBCHEMICALS

PROTEGOL® UR Coating 32-45 Zweikomponenten-Polyurethan-Beschichtung

| | |
|---|--|
| Schlagbeständigkeit (max. Schlagenergie) | 11 J/mm |
| Haftung auf Stahl (Abziehtest) | 17 MPa |
| Kathodische Unterwanderung nach 28 d bei 23 °C | 3,70 mm |
| Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand nach 100 d bei 23 °C | 1x10 ⁹ Ωm ² |
| Wärmealterung, Haftfähigkeit, Abziehtest nach 100 d bei 100 °C | 20 MPa |
| Biegefestigkeit | Anforderung erfüllt |
| Reißdehnung [%] | 16 % |
| Reinigungsmittel | Lösemittel B, G |
| Reparaturmaterial | PROTEGOL® PU Repair Material, PROTEGOL® UR Coating 32-45/55L |

Farbtöne

RAL 5005 - Signalblau

RAL 7000 - Fehgrau

Weitere Farbtöne auf Anfrage, vorbehaltlich technischer Umsetzbarkeit und Mindestabnahmemenge

Verbrauch

Ca. 1,43 kg/m² bei 1.000 µm Schichtstärke (theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von Mehrverbrauch.

Verpackungsvarianten

| Komponente A | Komponente B |
|------------------|------------------|
| Fass 300,00 kg | Fass 250,00 kg |
| Hobbock 30,00 kg | Hobbock 25,00 kg |

Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 24 Monate in originalverschlossenen Gebinden.

Gerätepflege:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel B, G zu reinigen.

Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeitsanweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen. Lesen Sie vor der Verwendung unsere Sicherheitsdatenblätter. Befolgen Sie alle Sicherheitshinweise auf Etiketten und Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern Sie das Material gemäß den Angaben in den Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf den Bau und die Ausstattung von Anlagen (Maschinen) finden sich unter anderem in der entsprechenden harmonisierten europäischen Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN 12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie über die aktuelle Version von Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt und der Arbeitsanweisung verfügen.

Stand 5/5/2020

