



# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® EP Coating 32-89 S-L Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung

### Beschreibung

PROTEGOL® EP Coating 32-89 S-L ist eine Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung. Das Produkt entspricht den Vorgaben der DIN EN 10289:2002.  
Die Verarbeitung erfolgt mit Spachtel, Raketel. Handhabung der beschichteten Rohre muss gemäß DIN EN 10289:2004-08, Abs. 11 erfolgen.

### Anwendung

Innen- und Außenbeschichtung

- Rohre, Rohrbogen
- Armaturen und Fittings
- Tanks, Behälter

### Vorteile

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Gute Haftung auf Stahl
- Abriebfest und schlagbeständig
- Gute chemische Beständigkeit

### Referenzierte Standards

**DIN EN 10289:2002** Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen - Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Epoxi- und epoxi-modifizierten Materialien

### Produkteigenschaften

Die folgenden Daten wurden bei +23°C (± 2°C) ermittelt, sofern nichts anderes vermerkt ist:

Typ	Epoxid
Komponente A (Harz)	Epoxid
Komponente B (Härter)	Amin
Physikalischer Zustand	
Komponente A	Pastös
Komponente B	Pastös
Viskosität	
Komp. A bei 25 °C	6700 mPa*s
Komp. B bei 25 °C	5000 mPa*s
Dichte(g/cm³)	
Komp. A	1,52
Komp. B	1,39
Komp. A + B	1,47
Mischungsverhältnis Komp A : Komp B	
Gravimetrisch	69:31
Volumetrisch	2,0:1,0

### Beschichtungseigenschaften

Empfohlene Trockenfilmdicke (DFT)	≥1500 µm
Die erforderliche DFT kann in bestimmten Anwendungsfällen abweichen, bitte kontaktieren Sie uns für technische Beratung.	
Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 80 °C
Minimale Oberflächentemperatur	10 °C
min. +3°C über dem Taupunkt	
Verarbeitungstemperatur	
Komponente A	15 °C bis 25 °C
Komponente B	15 °C bis 25 °C
Maximale relative Luftfeuchte	80
Verarbeitungszeit bei 25 °C	25 min
Shore-Härte D	88 ±5

Stand 6/4/2021





# TIBCHEMICALS

## PROTEGOL® EP Coating 32-89 S-L Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung

Schlagbeständigkeit (max. Schlagenergie)	5 J/mm
Haftung auf Stahl (Abziehtest)	15 MPa
Kathodische Unterwanderung nach 28 d bei 23 °C	2,30 mm
Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand nach 100 d bei 23 °C	7,0 x 10 <sup>9</sup> Ωm <sup>2</sup>
Wärmealterung, Haftfähigkeit, Abziehtest nach 100 d bei 100 °C	13 MPa
Reinigungsmittel	Lösemittel G
Reparaturmaterial	PROTEGOL® EP Coating 32-89 S/L

### Farbtöne

Comp. A yellow

Comp. B blue

Comp. A+B green

Weitere Farbtöne auf Anfrage, vorbehaltlich technischer Umsetzbarkeit und Mindestabnahmemenge

### Verbrauch

Ca. 1,47 kg/m<sup>2</sup> bei 1.000 µm Schichtstärke (theoretischer Wert) ohne Berücksichtigung von Mehrverbrauch.

### Verpackungsvarianten

Komponente A	Komponente B
Dose 1,38 kg	Dose 0,62 kg

### Lagerung; Lager- und Versanddaten; Verarbeitung, Gesundheit und Sicherheit

#### Lagerung:

Trocken und kühl, ca. 24 Monate in originalverschlossenen Gebinden.

#### Gerätepflege:

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit Lösemittel G zu reinigen.

Beachten Sie unsere allgemeinen Arbeitsanweisungen für PROTEGOL® Beschichtungen  
Lesen Sie vor der Verwendung unsere Sicherheitsdatenblätter. Befolgen Sie alle

Sicherheitshinweise auf Etiketten und Verpackungen sorgfältig. Handhaben und lagern Sie das Material gemäß den Angaben in den Sicherheitsdatenblättern. Befolgen und beachten Sie alle geltenden lokalen oder nationalen Gesetze und Vorschriften.

Vorschriften zum Explosionsschutz in Bezug auf den Bau und die Ausstattung von Anlagen (Maschinen) finden sich unter anderem in der entsprechenden harmonisierten europäischen Norm (DIN EN 16985 "Lackierkabinen für organische Beschichtungsstoffe - Sicherheitsanforderungen" (ehemals DIN EN 12215 und DIN EN 13355)); außerdem sind die örtlichen Gesetze und / oder Vorschriften zu beachten.

Kontaktieren Sie uns, um sicherzustellen, dass Sie über die aktuelle Version von Sicherheitsdatenblatt, technischem Datenblatt und der Arbeitsanweisung verfügen.

Stand 6/4/2021

