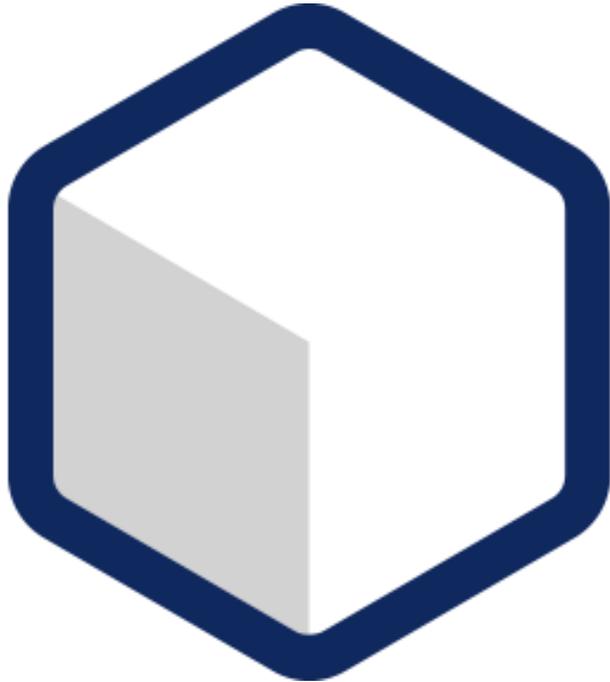




TIBCHEMICALS

# Unternehmenspräsentation



- 01 Kurzportrait
- 02 Highlights der Historie
- 03 Kennzahlen
- 04 Geschäftsbereiche
- 05 Produkte & Anwendungen
- 06 Forschung & Entwicklung
- 07 Qualitätsmanagement
- 08 Wettbewerbsvorteile
- 09 Standorte

# TIB Chemicals AG – Chemie mit Mehrwert

- Seit mehr als 150 Jahren produziert TIB Chemicals als Traditionsunternehmen an mehreren Standorten qualitativ hochwertige Produkte, die weltweit vermarktet werden.
- Der infrastrukturelle Knotenpunkt Mannheim ermöglicht einen unkomplizierten & schnellen Transport der Produkte zu Wasser, auf der Straße und auf Schienen.
- Produkte von TIB findet man in der Ölförderung, Petro-, Automobil- und Nahrungsmittelindustrie sowie in vielen Bereichen des täglichen Lebens.
- TIB führt knappe Ressourcen durch ein umfangreiches Recyclingangebot wieder in den Kreislauf zurück & reduziert stetig klimaschädliche Emissionen dank einer nachhaltigen Produktionsweise.
- Ca. 450 Mitarbeiter tragen jeden Tag dazu bei, dass TIB durch Verantwortungsbewusstsein, Know-how und absolute Kundenorientierung ein weltweit agierender Partner im Bereich Chemie mit Mehrwert ist.

# Highlights der Historie



Kauf des Werkes durch Goldschmidt

Erwerb von Goldschmidt Quimica de México in San Luis Potosi, Mexico durch Goldschmidt TIB GmbH und Umfirmierung in TIBChemCorp. Mexicana, S.A. de C.V.



Übernahme der Königswarter & Ebell Chemische Fabrik GmbH, Hagen

Gründung TIB Chemicals Corp., Houston, USA

Neugründung der Tochtergesellschaft CoaTIB GmbH in Mannheim

Verkauf der Königswarter & Ebell Chemische Fabrik GmbH, Hagen an die Pure Batteries Technologies Germany GmbH mit dem Ziel einer langfristigen Kooperation

1872

1912

1999

2006

2010

2014

2015

2018

2020

2022

Gründung der Chemischen Fabrik Rheinau (Säuren & Soda)

Umfirmierung in Goldschmidt TIB GmbH

Übernahme des Unternehmens durch die TFO GmbH im Rahmen eines MBO und Umfirmierung in TIB Chemicals AG

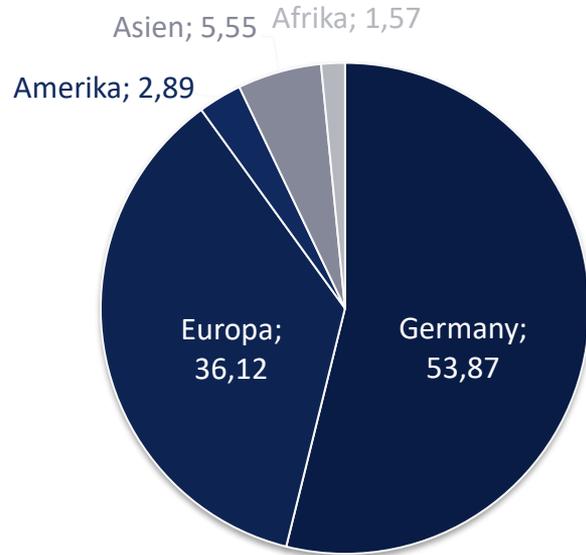
Übernahme der BNT Chemicals GmbH, Bitterfeld



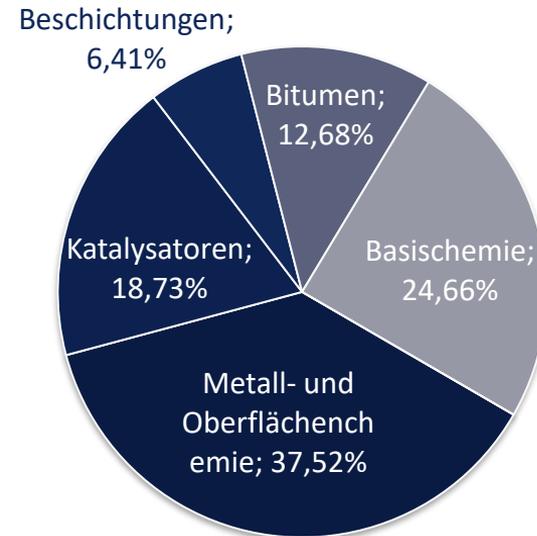
Verkauf der BNT Chemicals GmbH an die IBU-tec advanced materials GmbH, Weimar mit dem Ziel einer langfristigen Kooperation

150 jähriges Jubiläum

## Umsatz 2022 nach Regionen

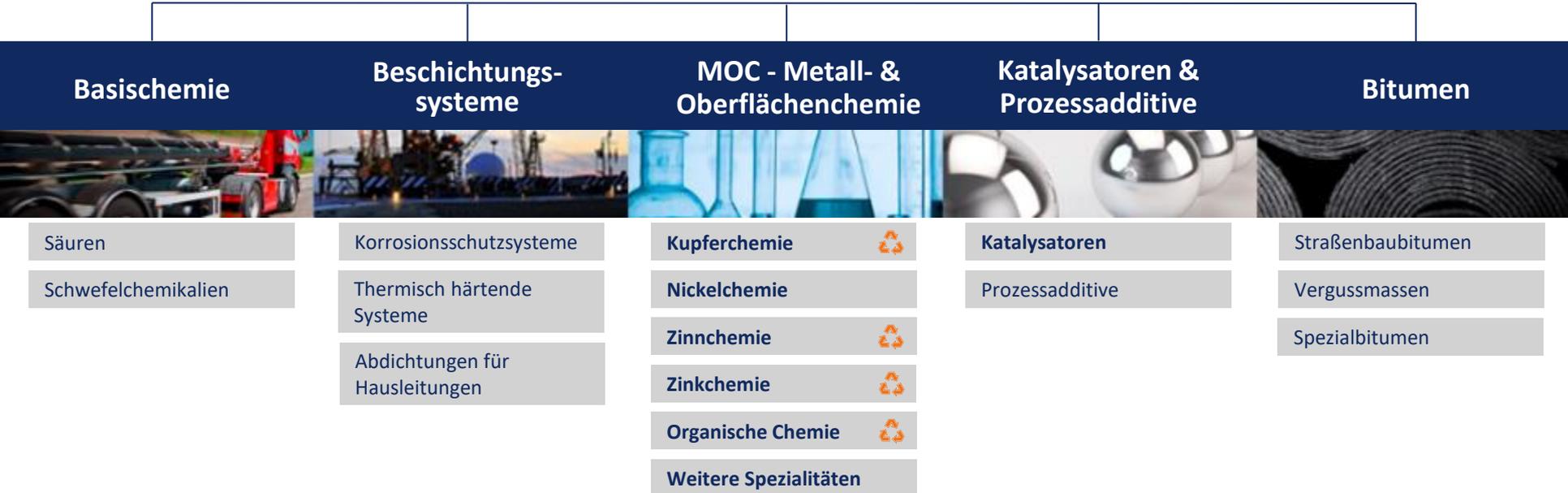


## Umsatz 2022 nach Geschäftsfeldern



# BUSINESS UNITS

## TIB CHEMICALS



 Recycling



# 05 | Basischemie



# Basischemie

## Produkte

- ⬡ Schwefelsäure
- ⬡ Salzsäure
- ⬡ Ammoniumthiosulfat
- ⬡ Ammoniumbisulfit
- ⬡ Natriumthiosulfat
- ⬡ Sulfide

## Anwendungen

- ⬡ Chemische Industrie
- ⬡ Metallverarbeitende Industrie
- ⬡ Lebensmittelindustrie
- ⬡ Wasser- und Abwasserbehandlung
- ⬡ Düngemittelindustrie
- ⬡ Papier- und Zellstoffindustrie
- ⬡ Erdölindustrie
- ⬡ Holzwerkstoffindustrie
- ⬡ Fotoindustrie
- ⬡ Lederindustrie

## Basischemie - Beispiele der Anwendungsgebiete





# 05 | Beschichtungs- systeme



# Beschichtungssysteme

## Produkte

- ⬡ Korrosionsschutz und Beschichtungssysteme
- ⬡ PROTEGOL®  
als Korrosionsschutz auf Basis von
  - Polyurethan
  - Epoxidharz

## Anwendungen

- ⬡ Pipeline-Industrie:  
Öl, Gas, Trinkwasser
- ⬡ Armaturen, Formteile und Tank-Bau

## PROTEGOL® - Beispiele der Anwendungsgebiete





05

MOC

Metall- & OberflächenChemie



# MOC – Metall- & Oberflächenchemie

## Produkte

- ⬡ Kupferchemikalien
- ⬡ Nickelchemikalien
- ⬡ Zinnchemikalien
- ⬡ Zinkchemikalien
- ⬡ Organische Chemie
- ⬡ Weitere Spezialitäten

## Anwendungen

- ⬡ Oberflächenbehandlung
  - Elektronik
  - Feuerverzinkung
  - Galvano
- ⬡ Heterogene Katalyse
- ⬡ Pharma & Kosmetik
- ⬡ Pigmente & Keramik
- ⬡ Automotive
- ⬡ Bauchemie

## MOC - Beispiele der Anwendungsgebiete

**Pharmazie &  
Kosmetik**



**Verzinkung**



**Pigmente**



**Baustoffe**



**Heterogene  
Katalyse**





# 05 | Katalysatoren



# Katalysatoren & Prozessadditive

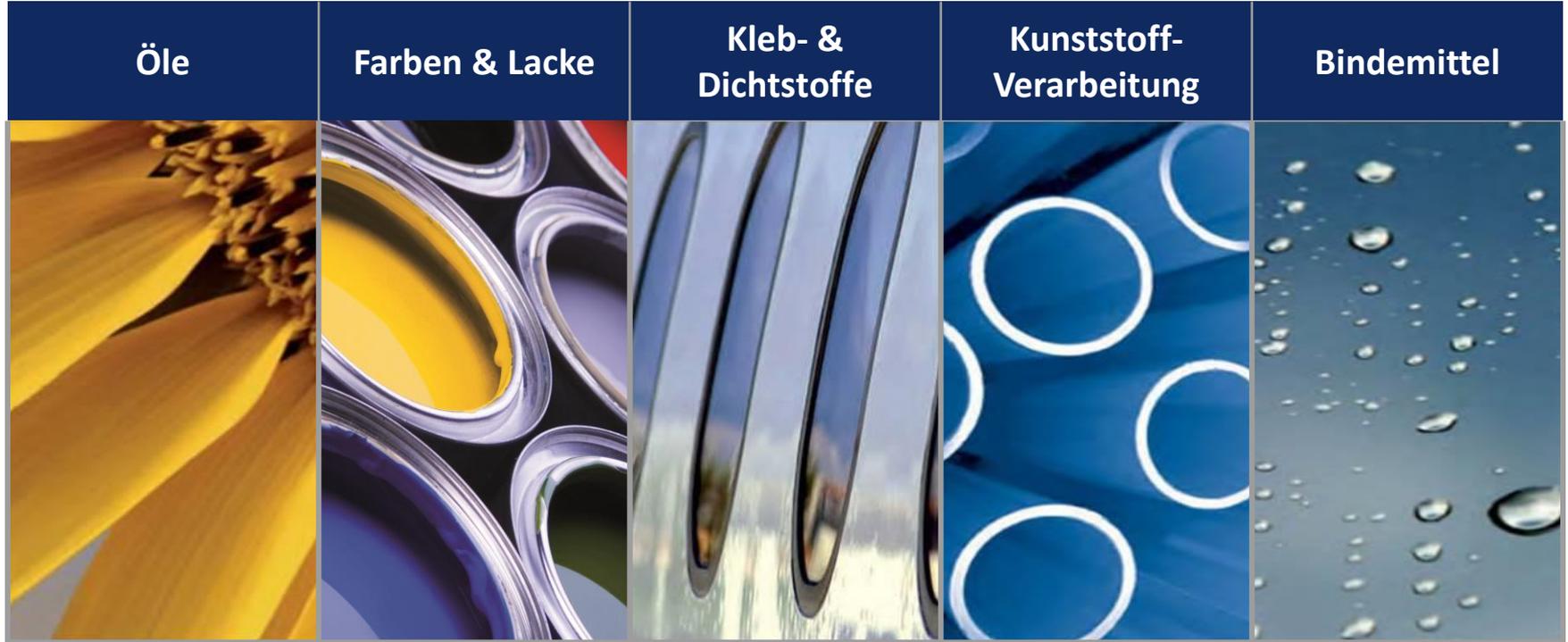
## Produkte

- ⬡ Anorganische  
Zinn-Katalysatoren
- ⬡ Organische  
Zinn-Katalysatoren
- ⬡ Metall-Katalysatoren  
(Zink, Wismut, u. a.)
- ⬡ Säure-Katalysatoren

## Anwendungen

- ⬡ Kleb- und Dichtstoffe
- ⬡ RTV-Silikone, Silan Terminierte/  
Modifizierte Polymere, Polyurethan u. a.
- ⬡ Lacke und Beschichtungen
- ⬡ Pulverbeschichtungen, Polyurethan u. a.
- ⬡ Bindemittel
- ⬡ Herstellung von Alkydharzen, gesättigte und  
ungesättigte Polyester
- ⬡ Pharma-Anwendungen

## TIB KAT® - Beispiele der Anwendungsgebiete





# 05 | Bitumen



# Bitumen

## Produkte

- ⬡ Lohnfertigung für Mineralölkonzerne
- ⬡ REINAU® - Vergussmassen
- ⬡ REINAU® - Kunststoffhaftgrund
- ⬡ REINAU® - Rissfüllmasse
- ⬡ Spezialbitumen / Hochleistungsbitumen (PRODODIN®)

## Anwendungen

- ⬡ Straßenbau / Reparaturen der Fahrbahn
- ⬡ Gleis- & Schienenbau
- ⬡ Haftgründe & Vergussmassen für Kunststoffe, Pflaster- und Schienenfugen
- ⬡ Dach- und Dichtungsbahnen
- ⬡ Klebmassen und Beschichtungen für Bautenschutz
- ⬡ Reifen im Automobilbau
- ⬡ Isolierungen, Dämpfungen, Abdichtungen

## Bitumen - Beispiele der Anwendungsgebiete





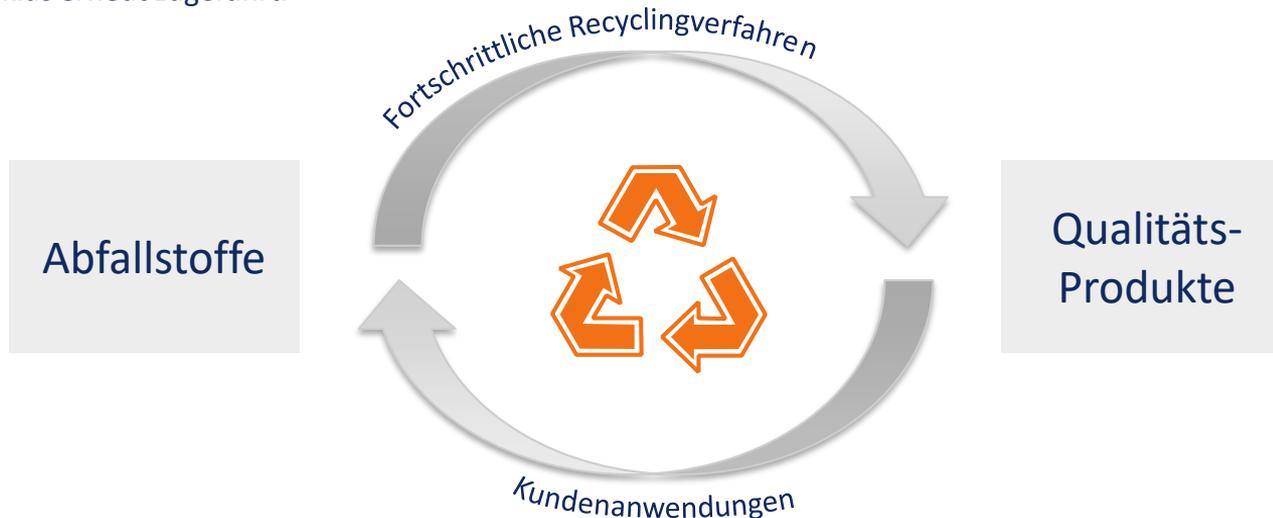
Nachhaltigkeit ist ein zentraler Bestandteil der Unternehmenskultur. Das Ziel ist es, ressourcenschonend zu produzieren sowie klimaschädliche Emissionen zu minimieren und möglichst zu vermeiden. Die Verantwortung gegenüber der Umwelt ist ein unabdingbarer Grundstein des unternehmerischen Handelns und trägt dazu bei, dass TIB Chemicals regelmäßig die Einhaltung und Wirksamkeit aller geltenden Regularien überprüft.

## CHEMIE MIT MEHRWERT - Kreislaufwirtschaft

Als zugelassener Verwerter nimmt TIB Chemicals, die aus dem Prozess seiner Kunden stammenden An- und Abfälle zurück und fertigt daraus wieder Produkte mit hoher Qualität.

Mittels der Verfügbarkeit eines flächendeckenden Netzwerkes an Recyclinganlagen ist TIB Chemicals in der Lage eine umweltgerechte, gesetzeskonforme und ressourcenschonende Komplettlösung aus einer Hand anzubieten.

Durch fortschrittliche Recyclingprozesse, werden knappe **Ressourcen wie Kupfer, Nickel, Zinn und Zink** recycelt und dem Produktionszyklus erneut zugeführt.



# Abfallschlüsselnummern nach AVV

## Zink:

- ⬡ Zinkbeizen– AVV 11 01 05\*
- ⬡ Spülflüssigkeiten – AVV 11 01 11\*
- ⬡ gebrauchte Flussmittel – AVV 11 05 04\*
- ⬡ Filterstäube  
AVV 10 05 03\* AVV 11 05 03\* AVV 10 05 05\*
- ⬡ Aschen AVV 11 05 02
- ⬡ Filterkuchen - AVV 11 01 09\*
- ⬡ gebrauchte Zinkchlorid-Lösungen – AVV 16 10 01\*
- ⬡ Zinkschlamm – AVV 11 01 09\*
- ⬡ Fluxschlamm – AVV 11 01 09\*

## Kupfer:

- ⬡ Kupferätzlösungen – AVV 11 01 05\*

## Eisen:

- ⬡ Eisenbeizen– AVV 11 01 05\*
- ⬡ Spülflüssigkeiten – AVV 11 01 11\*
- ⬡ Eisenschlamm – AVV 11 01 09\*

## Zinn:

- ⬡ Zinnstripper – AVV 11 01 05\*

## Sonstige:

- ⬡ Entfettung – AVV 11 01 13\*
- ⬡ Entfettungsschlamm – AVV 11 01 09\*



---

## 06 | Forschung & Entwicklung



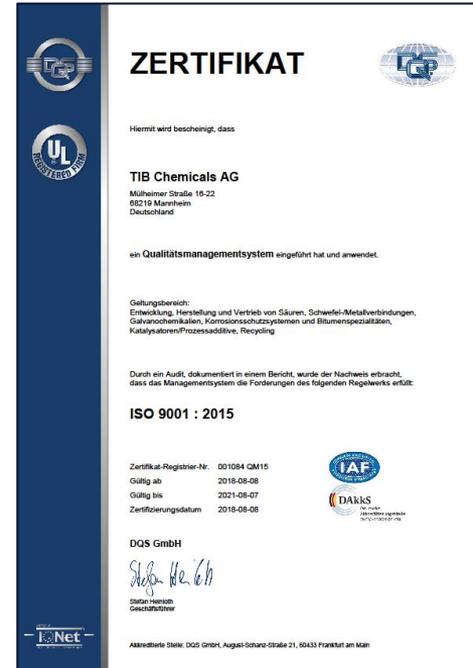
# Forschung & Entwicklung

- Bei TIB sind 7 % der Mitarbeiter in F&E tätig und gewährleisten hochqualitative und kundenspezifische Produktlösungen.
- Toxikologisch unbedenkliche Katalysatoren
- für Kleb- und Dichtstoffanwendungen
- Chrom VI-Ersatzprodukt für die Feuerverzinkung
- Neues Schwefeladditiv für Ölfeldanwendungen
- Hochwiderstandsfähige Epoxidharz-Rohrbeschichtung
- Umweltfreundliche Beschichtung für Trinkwasserleitungen



# Qualitätsmanagement – Qualität in allen Bereichen

- Ein zentral geführtes Managementsystem sorgt bei TIB Chemicals für die notwendigen globalen Managementstrukturen, um verantwortliches unternehmerisches Handeln zu gewährleisten.
- Mit diesem zentralen Instrumentarium haben wir ein transparentes Wertesystem und Spielregeln geschaffen, die das Management und alle Mitarbeiter verbinden.



Standort Mannheim  
Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

# Standort Mexiko

## Zertifiziert nach

### ISO 9001

**American Registrar of Management Systems®**

Certifica que el Sistema de Gestión de Calidad Establecido en:  
**TIB CHEMICALS S.A. DE C.V.**  
Eje 110 S/N Col. Zona Industrial, C.P. 78995 San Luis Potosí, S.L.P. México

Cumple con:  
 NMX-CE-9001-IMNC-2015  
**ISO 9001:2015**  
12 QUÍMICOS, PRODUCTOS QUÍMICOS Y FIBRAS, NAEE C2013

El alcance de esta certificación incluye:  
 Fabricación, comercialización y distribución de sales metálicas y aditivos químicos para la industria

Por el comité de certificación:

**ISO 9001**  
NMX-CE-9001-IMNC-2015

Fecha de certificación: 14/Nov/2017  
 Registro: TME171114.EMS  
 Fecha de expiración: 24/Nov/2020  
 Certificado desde: 4/Noviembre/2011

ETSU CERTIFICADO DE PROFESIONAL DE AMERICAN REGISTRAR OF MANAGEMENT SYSTEMS, LLC  
 2221 N 33rd Ave, Suite 1206, CA 78257, SAN ANTONIO, TX, Phone (214) 236 55 33 LA CERTIFICACIÓN SE REALIZA PRECISAMENTE POR MEDIO DE AUDITORÍAS DE VIGILANCIA.

### OHSAS 18001

**American Registrar of Management Systems®**

Certifica que el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo Establecido en:  
**TIB CHEMICALS S.A. DE C.V.**  
Eje 110 S/N Col. Zona Industrial, C.P. 78995 San Luis Potosí, S.L.P. México

Cumple con:  
 NMX-SAST-003-IMNC-2008  
**BS OHSAS 18001:2007**  
12 QUÍMICOS, PRODUCTOS QUÍMICOS Y FIBRAS, NAEE C2013

El alcance de esta certificación incluye:  
 Fabricación, comercialización y distribución de sales metálicas y aditivos químicos para la industria

Por el comité de certificación:

**OHSAS 18001**  
NMX-SAST-003-IMNC-2008

Fecha de certificación: 14/Nov/2017  
 Registro: TME171114.OHS  
 Fecha de expiración: 24/Nov/2020  
 Certificado desde: 4/Nov/2011

ETSU CERTIFICADO DE PROFESIONAL DE AMERICAN REGISTRAR OF MANAGEMENT SYSTEMS, LLC  
 2221 N 33rd Ave, Suite 1206, CA 78257 SAN ANTONIO, TX, Phone (214) 236 55 33 LA CERTIFICACIÓN SE REALIZA PRECISAMENTE POR MEDIO DE AUDITORÍAS DE VIGILANCIA.

### ISO 14001

**American Registrar of Management Systems®**

Certifica que el Sistema de Gestión Ambiental establecido en:  
**TIB CHEMICALS S.A. DE C.V.**  
Eje 110 S/N Col. Zona Industrial, C.P. 78995 San Luis Potosí, S.L.P. México

Cumple con:  
 NMX-SAA-14001-IMNC-2015  
**ISO 14001:2015**  
12 QUÍMICOS, PRODUCTOS QUÍMICOS Y FIBRAS, NAEE C2013

El alcance de esta certificación incluye:  
 Fabricación, comercialización y distribución de sales metálicas y aditivos químicos para la industria

Por el comité de certificación:

**ISO 14001**  
NMX-SAA-14001-IMNC-2015

Fecha de certificación: 14/Nov/2017  
 Registro: TME171114.EMS  
 Fecha de expiración: 24/Nov/2020  
 Certificado desde: 4/Noviembre/2011

ETSU CERTIFICADO DE PROFESIONAL DE AMERICAN REGISTRAR OF MANAGEMENT SYSTEMS, LLC  
 2221 N 33rd Ave, Suite 1206, CA 78257, SAN ANTONIO, TX, Phone (214) 236 55 33 LA CERTIFICACIÓN SE REALIZA PRECISAMENTE POR MEDIO DE AUDITORÍAS DE VIGILANCIA.



---

## 08 | Wettbewerbs- vorteile



# Wettbewerbsvorteile

- ⬡ Kundenspezifische Produktentwicklungen und Lohnfertigungen
- ⬡ Intensive technische Unterstützung unserer Kunden
- ⬡ Eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilungen
- ⬡ Kostengünstiger Energie- und Rohstoffverbund
- ⬡ Höchster Standard hinsichtlich Qualität, Sicherheit und Umwelt
- ⬡ Hervorragende Infrastruktur (Bahn, Straße, Hafen)
- ⬡ Liefersicherheit und Flexibilität
- ⬡ Flexible Strukturen eines Mittelstandbetriebes
- ⬡ Mittel- und langfristige Strategie anstatt kurzfristigem Gewinnstreben
- ⬡ Stabile finanzielle Basis

# Standorte

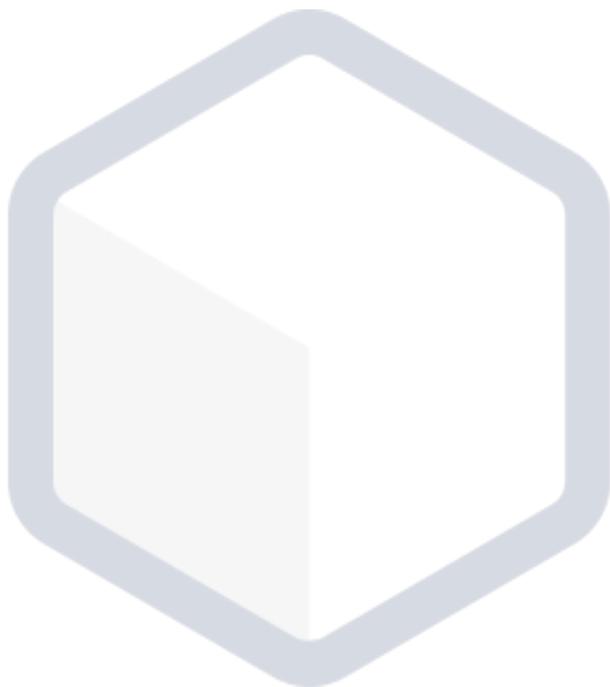


**TIB Chemicals AG – Werk Mannheim**



**TIBChemCorp Mexicana  
S. A. de C. V. –  
Werk Mexiko**

**TIB Chemicals Corp.  
USA**



**TIB Chemicals AG**

Mülheimer Straße 16 - 22

68219 Mannheim

Postfach 81 02 20

68202 Mannheim

Tel.: +49 621 8901-0

Fax: +49 621 8901-900

E-Mail: [info@tib-chemicals.com](mailto:info@tib-chemicals.com)

**[www.tib-chemicals.com](http://www.tib-chemicals.com)**