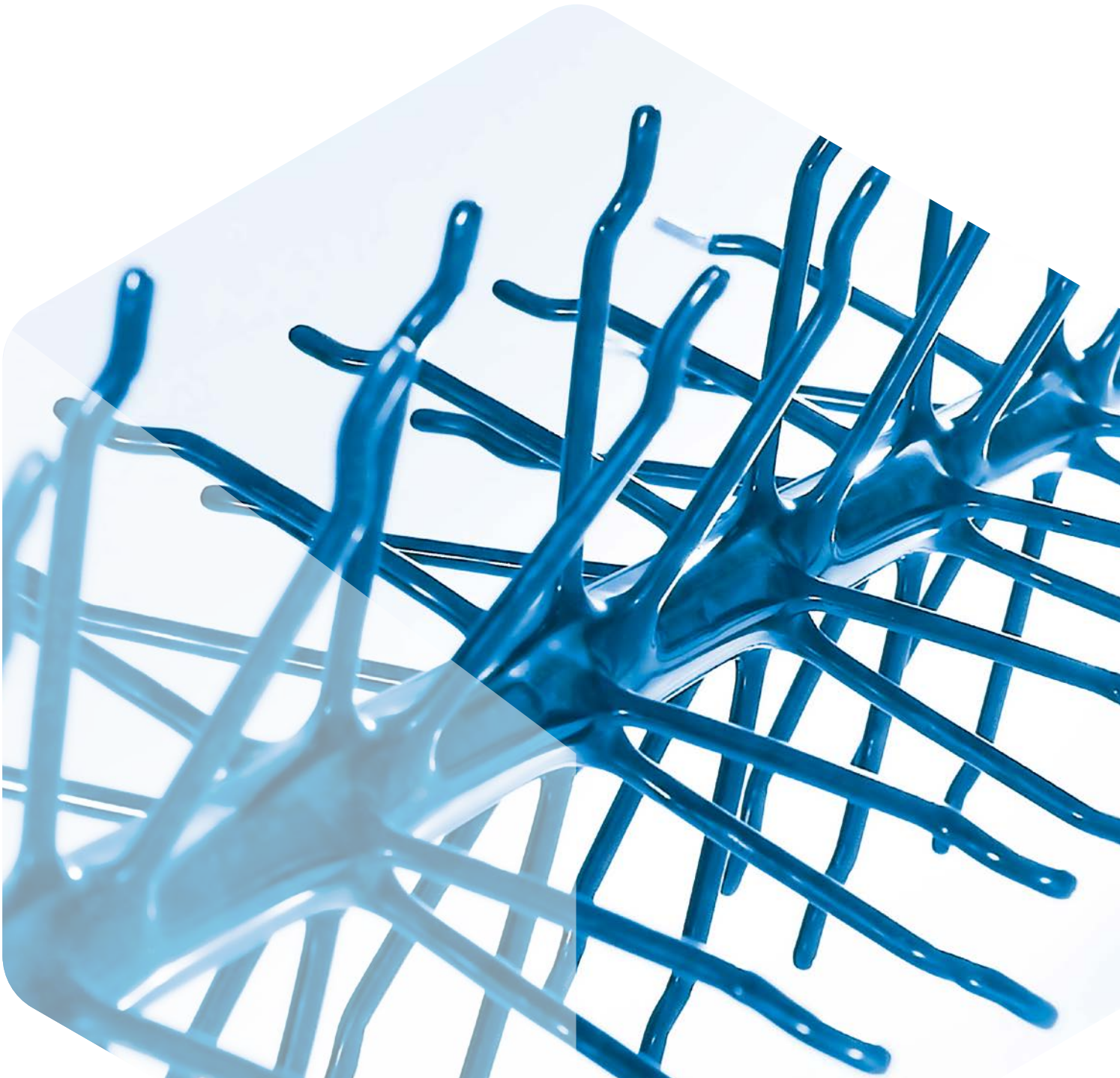




TIBCHEMICALS

# Thermisch härtende Systeme

für zuverlässige Beschichtungen



# TIB Chemicals auf einen Blick

**Wir, die TIB Chemicals AG, sind ein international ausgerichtetes mittelständisches Chemie-Unternehmen. Wir bieten unseren Kunden ein diversifiziertes Produktprogramm sowie kundenspezifische Lösungen in den Bereichen Basischemikalien, anorganische Spezialchemikalien und Beschichtungssysteme an.**

Unsere Diversifizierung bietet eine komplette Produktpalette und eine stabile Finanzbasis. Mit unserer straffen Organisation und einer schlanken Struktur sind unsere Entscheidungswege innerhalb des Unternehmens kurz. Dadurch können wir flexibel und agil auf die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden eingehen. Der wirtschaftliche Erfolg der TIB Chemicals beruht maßgeblich auf drei Kernfaktoren:



## KOMPETENZ

Wir bauen auf ein breites Produktspektrum und auf eine über 140-jährige Tradition.



## MITARBEITER

Mit unseren mehr als 400 motivierten und engagierten Mitarbeitern lenken wir das Unternehmen durch Forschergeist, Kreativität und Disziplin auf den Erfolgskurs.



## QUALITÄT

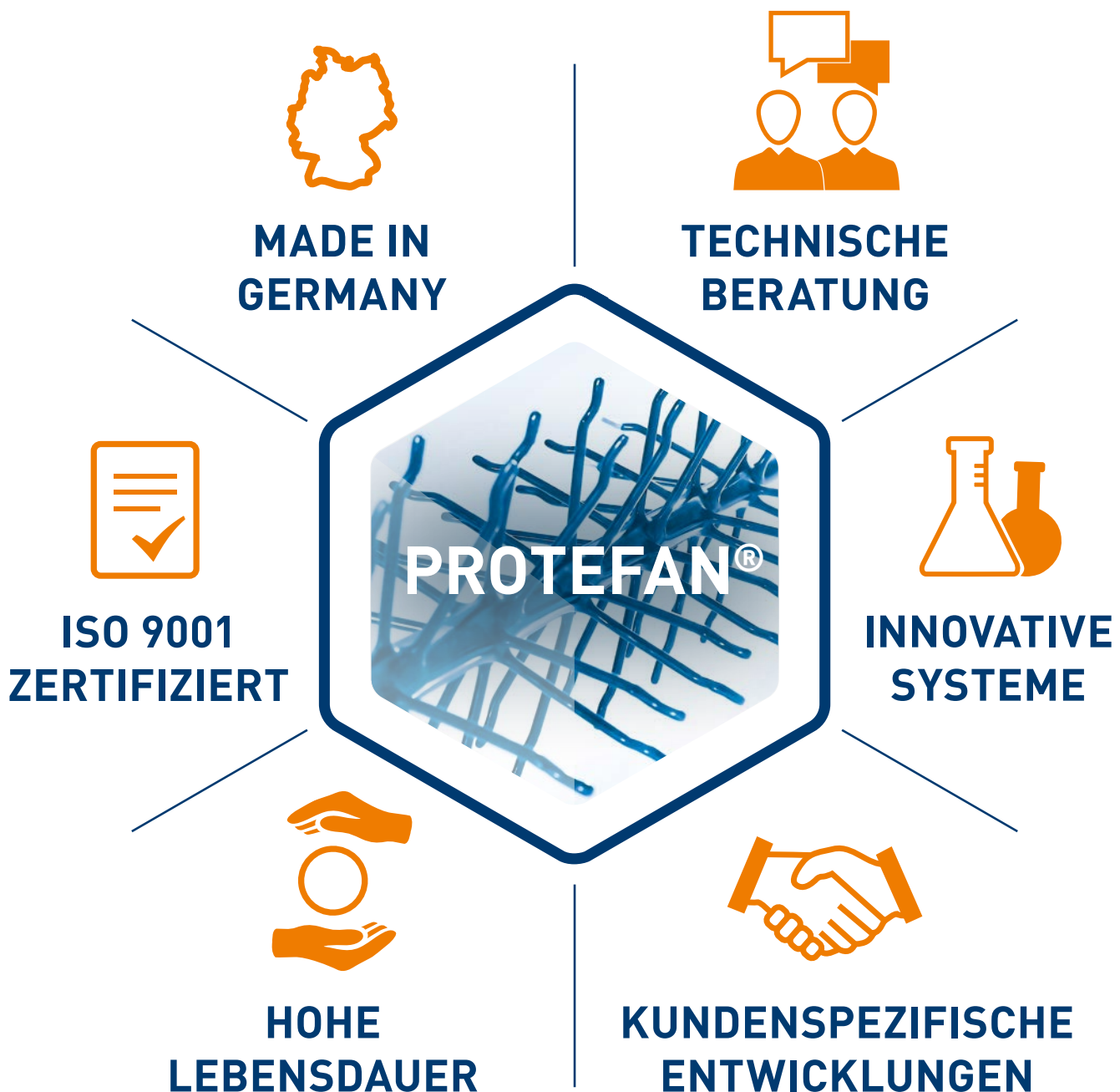
Mit innovativen und maßgeschneiderten Produkten passen wir uns flexibel an dynamische Marktbedingungen an.

Mit unseren Tochterunternehmen TIBChemCorp. Mexicana, San Luis Potosí, Mexiko, und TIB Chemicals Corp., Houston, USA, sind wir international sehr gut aufgestellt und können den Anforderungen unserer Kunden optimal gerecht werden. So konnten wir in den letzten Jahren kontinuierlich mit unseren Kunden wachsen.



PROTEFAN®  
ZUR VEREDELUNG  
IHRER PRODUKTE

# PROTEFAN® – Marken- zeichen für hochwertige Beschichtungen

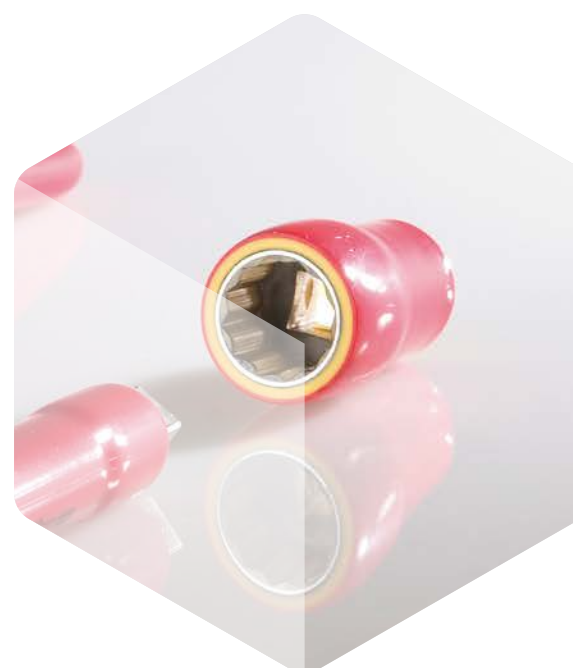


# Dauerhafter Schutz für wertvolle Oberflächen

**TIB Chemicals produziert seit über 50 Jahren die bewährten, thermisch härtenden PROTEFAN® Tauchpasten, PROTEFAN® Schäume sowie PROTEFAN® Einbrennlacke für den dauerhaften Schutz von Oberflächen.**

**Das Produktportfolio findet in folgenden Bereichen Anwendung:**

- 🛡️ Werkzeug-Industrie
- 🛡️ Galvanik-Industrie
- 🛡️ Emballagen
- 🛡️ Sonderanwendungen



**Die Marke PROTEFAN® hat sich weltweit etabliert**

PROTEFAN® Tauchpasten können auf allen metallischen Oberflächen und sogar auf Glas appliziert werden.

Die Beschichtungen ...

- 🛡️ weisen eine hohe chemische und mechanische Beständigkeit auf.
- 🛡️ halten Temperaturen von -20 °C bis 80 °C und kurzzeitig bis 160 °C stand.
- 🛡️ bieten einen sehr guten Auslauf- und Splitterschutz.
- 🛡️ verlängern die Lebensdauer von Anlagen und Geräten in der Galvanikindustrie.
- 🛡️ isolieren Werkzeuge bis zu 1.000 Volt.
- 🛡️ schaffen abriebfeste und dekorative Schutzhüllen.
- 🛡️ sind einfach und effizient zu applizieren.
- 🛡️ ermöglichen Schichtdicken von 1 bis 5 mm.

#### **Individuelle Kundenlösungen**

Wir arbeiten intensiv mit unseren Kunden zusammen und erfüllen spezifische Anforderungen, z. B. wenn besondere Resistenzwirkungen oder anlagenbedingte Sondereinstellungen benötigt werden.

#### **Intensive Beratung**

Unsere Techniker beraten unsere Kunden vor Ort. Sie unterstützen bei der Auswahl von optimal geeigneten Produkten für die unterschiedlichsten Herstellungsprozesse und bieten sowohl schnellen als auch zuverlässigen Service.

# Dekorative Werkzeuge mit einer sicheren Isolierung

## PROTEFAN® Plastisole überziehen Werkzeuge und Chemikalienglasbehälter mit einem porenfreien und dauerhaften Schutz.

Werkzeuge mit einer PROTEFAN® Oberfläche sind chemisch resistent und isolieren bis zu 1.000 Volt. Sie sind abriebfest und liegen sicher in der Hand.

Chemikalienglasbehälter, die mit der transparenten PROTEFAN® Tauchbeschichtung umhüllt sind, splintern nicht und laufen nicht aus, selbst wenn sie zerbersten.

PROTEFAN® Oberflächen verbinden Ästhetik und Funktionalität. Wir liefern PROTEFAN® Plastisole in gängigen RAL-Farben und in unterschiedlichsten Oberflächenstrukturen. Oberflächen, die dekorative Ansprüche und Sicherheitsaspekte harmonisch erfüllen. Die Tauchüberzüge können glänzend und sehr glatt sein sowie eine sehr hohe Isolierwirkung für die Elektroindustrie aufweisen. Für den Handwerksbereich können matte und raue Oberflächen erzielt werden, sogar antistatische für die Computerindustrie.

## Einfache Applikation

PROTEFAN® Plastisole für Werkzeuge und Glasbehälter sind thermisch härtend und werden im Heißtauchverfahren aufgetragen.

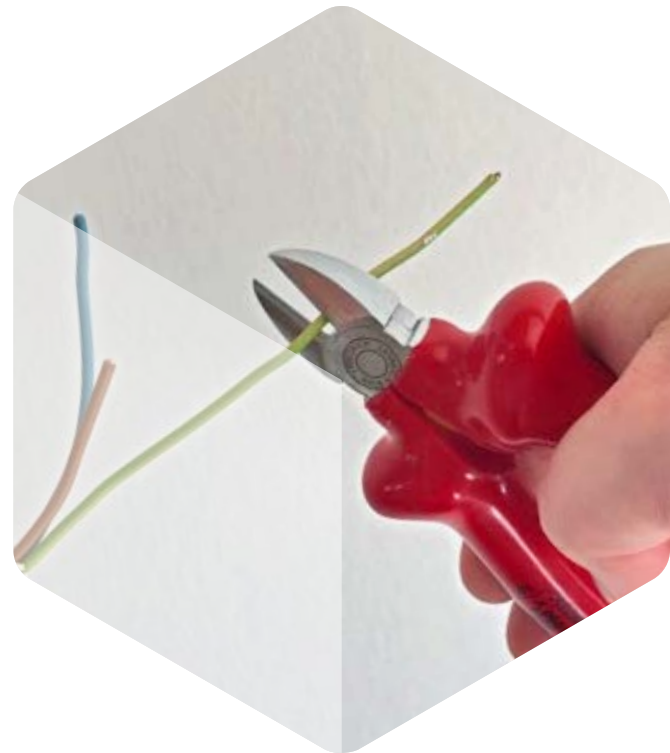
### Dieses Verfahren bietet viele Vorteile:



Hohe Effizienz, da die Beschichtung, unabhängig von ihrer Dicke, in einem Arbeitsgang appliziert werden kann. Dadurch werden die Oberflächen der Werkzeuge geschont.



Es entstehen porenfreie und dauerhafte Schichten, die kundenspezifische Anforderungen vollständig erfüllen.



	Viskosität 23 °C/mPas	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Härte Shore A	Eimbrenntemperatur 180 - 190 °C	
PROTEFAN® Tauch 4300	1500	1,17	70	●	Oberfläche glänzend
PROTEFAN® Tauch 4350	1800	1,16	70	●	Oberfläche leicht rau, glänzend oder matt
PROTEFAN® Tauch 4011	1200	1,20	70	●	Oberfläche glänzend, dünnere Viskosität
PROTEFAN® Tauch 4050	2000	1,19	75	●	Oberfläche glänzend, transparent und lasierend

# Galvanikanwendungen mit langer Lebensdauer

## PROTEFAN® Tauchüberzüge schützen Wannen, Galvanikgestelle und Stahl-Akku-Behälter.

Sie sind beständig gegen Temperaturbelastungen, schlagfest und resistent gegen Säuren und Chemikalien. PROTEFAN® Tauchüberzüge sind nicht nur sehr stabil gegen mechanische Belastungen, sie sind auch besonders elastisch, dadurch lassen sich zum Beispiel die Aufhängefedern an Galvanikgestellen dauerhaft biegen.

## Gleichmäßige Schichten auf jeder Oberfläche

PROTEFAN® ist zur Beschichtung von Galvanikgestellen für viele galvanische Verfahren geeignet, sowohl Kunststoffgalvanisierung als auch für chemisches Verzinken oder Hartverchromen. Durch die Applikation im Tauchbad erhalten die Gestelle eine dichte und glatte Oberfläche, welche auch schwer zugängliche Stellen lückenlos überzieht.



Viskosität 23 °C/mPas

Dichte g/cm³

Härte Shore A

Einbrenntemperatur 180 - 190 °C

	Viskosität 23 °C/mPas	Dichte g/cm³	Härte Shore A	Einbrenntemperatur 180 - 190 °C	
<b>PROTEFAN® Tauch 4000</b>	1500	1,20	70	●	Niedrig viskos
<b>PROTEFAN® Tauch 4013 HS</b>	1700	1,20	68	●	Mittel viskos
<b>PROTEFAN® Tauch 4015 HS</b>	1700	1,20	68	●	Mittel viskos, speziell für ABS
<b>PROTEFAN® Tauch 4110</b>	2200	1,21	72	●	Hoch viskos
<b>PROTEFAN® Tauch 4125</b>	2500	1,22	68	●	Hoch viskos, höhere Temperaturbeständigkeit – kurzfristig bis 160 °C

# Metall-Emballagen mit hoher Resistenz

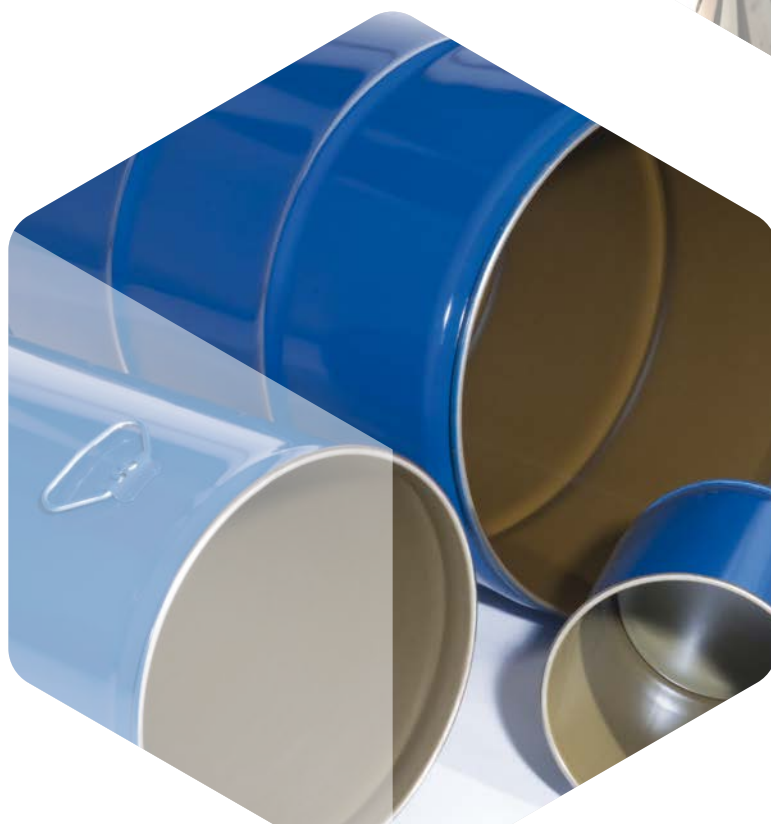
**PROTEFAN® Produkte perfektionieren die Funktion von Emballagen und sind physiologisch unbedenklich.**

PROTEFAN® Einbrennlacke zur Innenbeschichtung von Fassemballagen besitzen eine außergewöhnliche Beständigkeit gegen Säuren, Salze und Salzlösungen, Lösungsmittel, Öle, Fette, Lebensmittel sowie gegen Wasser. Die Zulassung nach lebensmittelrechtlichen Gesichtspunkten ist hierbei gewährleistet.

**PROTEFAN® Einbrennlacke lassen sich einfach und effizient applizieren.**

PROTEFAN® Einbrennlacke werden bei 220 °C eingebrannt und bilden durch einen Farbtonumschlag von hellgrau zu olivgrün-braun eine Kontrollfunktion. Denn nur bei diesem Farbton sind die exzellenten Grundeigenschaften der Beschichtungssysteme gewährleistet.

	Viskosität Auslaufbecher DIN 2431 – 4 mm	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Einbrenntemperatur 220 – 240 °C	Farbton nach dem Einbrennen	Flammpunkt
<b>PROTEFAN® Einbrennlack 10-1 FP &lt; 21 °C</b>	150 sec	1,28	●	olivgrün/matt	< 21 °C
<b>PROTEFAN® Einbrennlack 10-1 FP &gt; 21 °C</b>	150 sec	1,25	●	braun/glänzend	> 21 °C





# Sonderanwendungen

**Die PROTEFAN® Plastisole sind geeignet, um Sonderteile wie z. B. Handgriffe, Kabelkappen oder Schwingungsdämpfer herzustellen. Im Tauch- oder Gießverfahren können Schaumprodukte sowie kompakte Artikel gefertigt werden.**

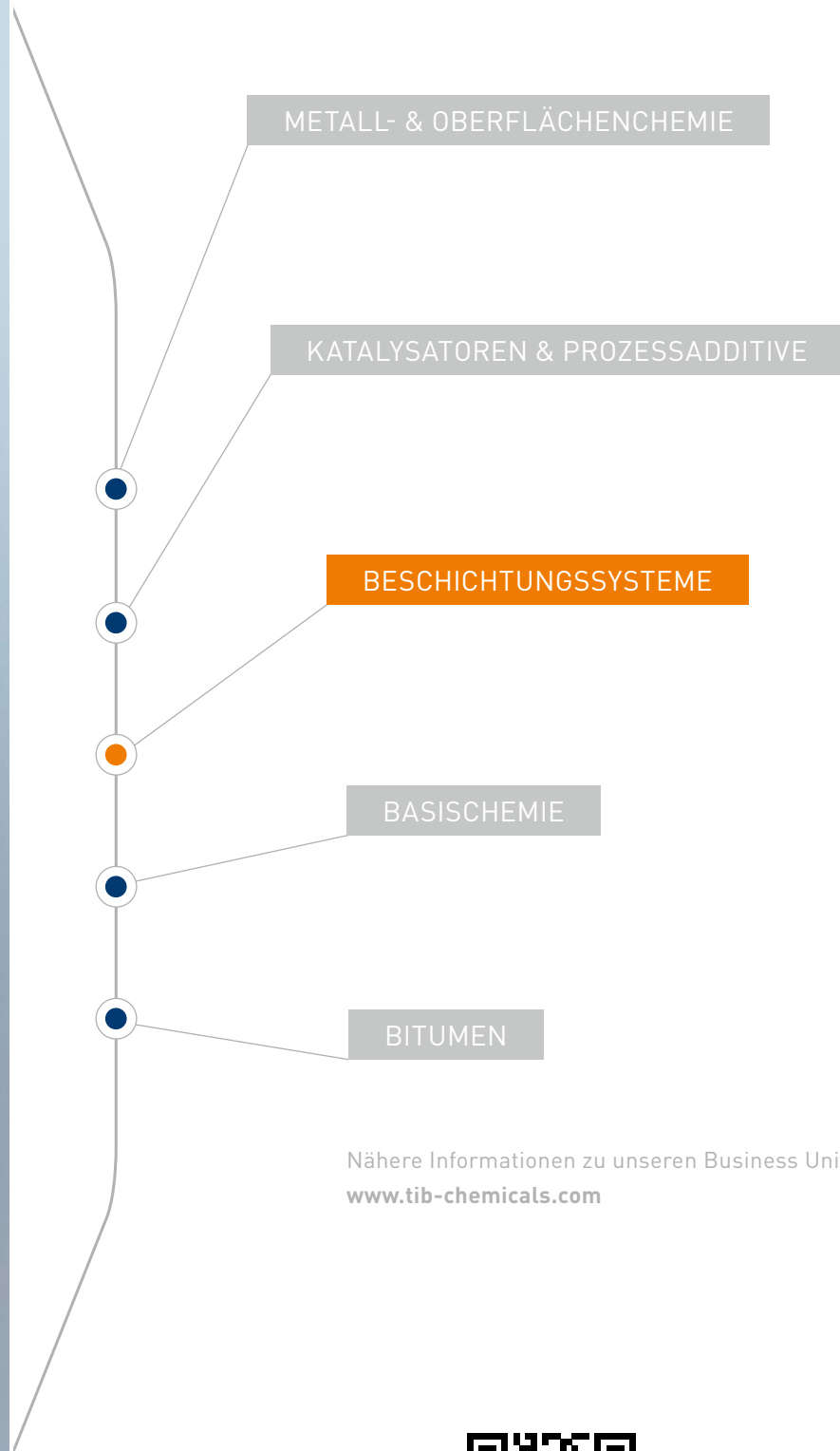
Speziell das Tauchverfahren ermöglicht es, die Länge, Wandstärke, Farbe und Oberflächenstruktur zu beeinflussen. Hierbei ist es möglich, im zweifarbigem Aufbau zu beschichten. Durch dieses Verfahren haben die Endprodukte ein noch exklusiveres Aussehen.

	Viskosität 23 °C/mPas	Dichte g/cm³	Härte Shore A	Einbrenntemperatur 180 - 190 °C	
<b>PROTEFAN® Tauch 4260</b>	1500	1,22	60	●	kompakte Struktur
<b>PROTEFAN® Tauch 4280</b>	2700	1,28	80	●	kompakte Struktur
<b>PROTEFAN® Schaum 5010</b>	1000	0,31	13	●	zellige Struktur
<b>PROTEFAN® Schaum 7000</b>	1400	1,05	61	●	zellige Struktur

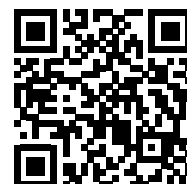
IHR VERTRAUEN GIBT UNS  
ANSPORN UND MOTIVATION.  
GEMEINSAM ZUM ERFOLG.

WIR STEHEN WELTWEIT FÜR SIE PARAT. BESUCHEN  
SIE UNSERE WEBSITE. DORT FINDEN SIE GANZ LEICHT  
IHREN JEWEILIGEN ANSPRECHPARTNER FÜR IHRE  
ANWENDUNG UND IHR LAND.

# TIB Chemicals Business Units

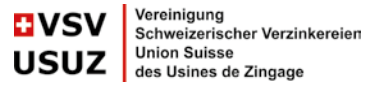


Nähere Informationen zu unseren Business Units:  
[www.tib-chemicals.com](http://www.tib-chemicals.com)





TIBCHEMICALS



**TIB Chemicals AG**

BU Beschichtungssysteme  
Mülheimer Straße 16-22  
68219 Mannheim  
Deutschland

Tel.: +49 621 8901-812

Fax: +49 621 8901-902

E-Mail: [protefan@tib-chemicals.com](mailto:protefan@tib-chemicals.com)

[www.tib-chemicals.com](http://www.tib-chemicals.com)