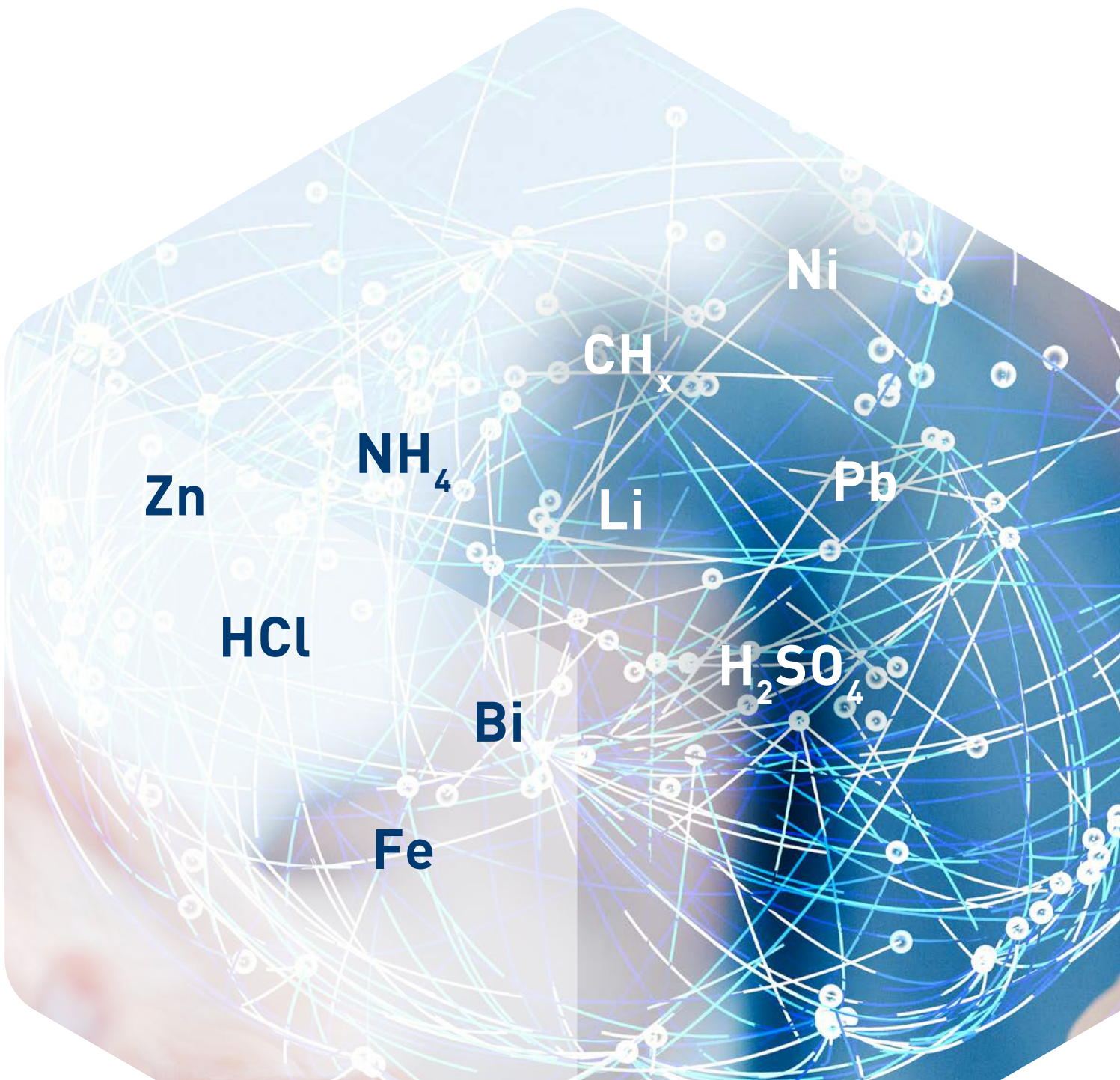




TIBCHEMICALS

Feuerverzinkung

Ihr integrierter Chemiepartner für jeden Prozessschritt



TIB Chemicals auf einen Blick

Wir, die TIB Chemicals AG, sind ein international ausgerichtetes mittelständisches Chemie-Unternehmen. Wir bieten unseren Kunden ein diversifiziertes Produktprogramm sowie kundenspezifische Lösungen in den Bereichen Basischemikalien, anorganische Spezialchemikalien und Beschichtungssysteme an.

Unsere Diversifizierung bietet eine komplette Produktpalette und eine stabile Finanzbasis. Mit unserer straffen Organisation und einer schlanken Struktur sind unsere Entscheidungswege innerhalb des Unternehmens kurz. Dadurch können wir flexibel und agil auf die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden eingehen. Der wirtschaftliche Erfolg der TIB Chemicals beruht maßgeblich auf drei Kernfaktoren:



KOMPETENZ

Wir bauen auf ein breites Produktspektrum und auf eine über 140-jährige Tradition.



MITARBEITER

Mit unseren ca. 480 motivierten und engagierten Mitarbeitern lenken wir das Unternehmen durch Forschergeist, Kreativität und Disziplin auf den Erfolgskurs.



QUALITÄT

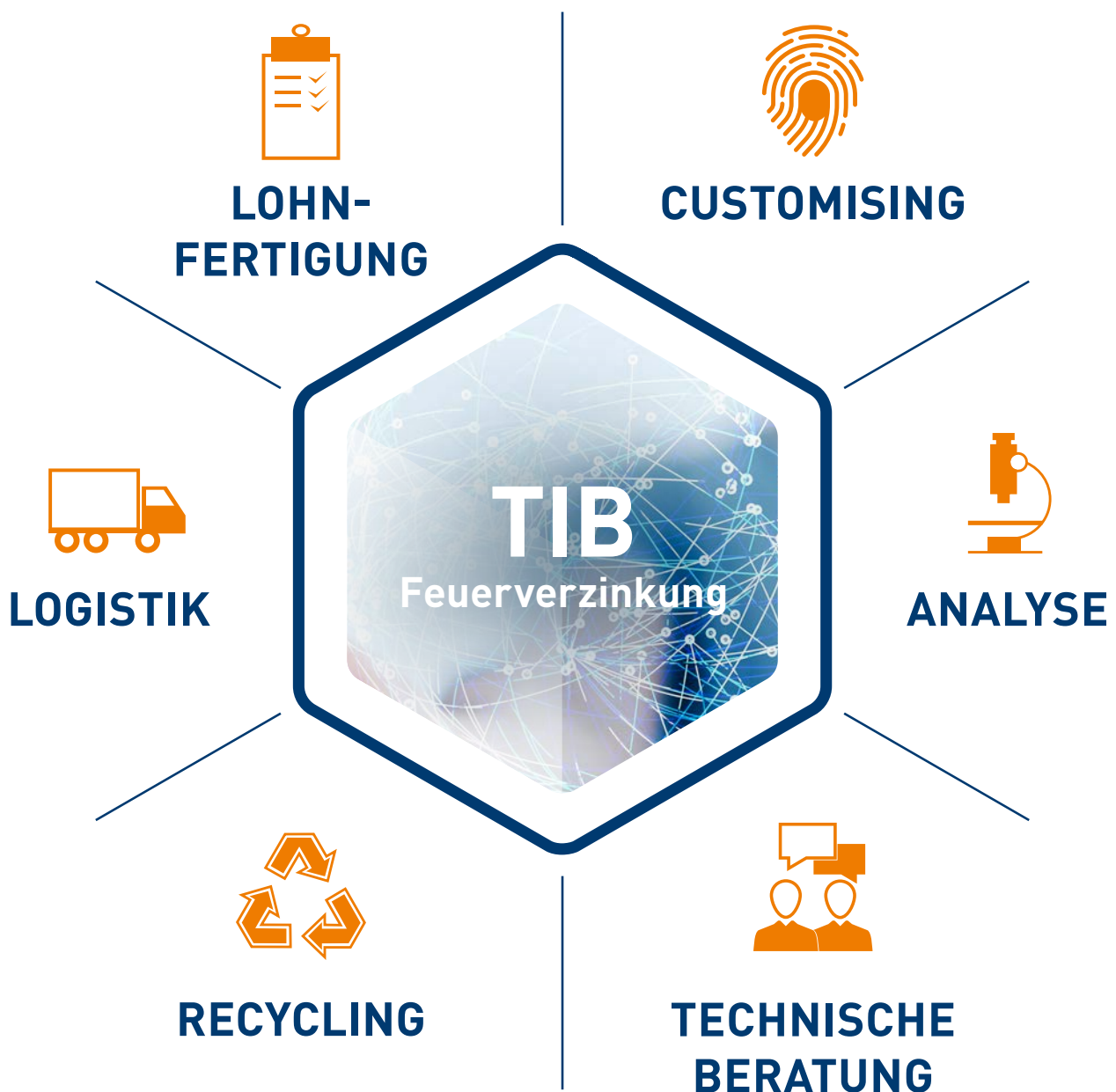
Mit innovativen und maßgeschneiderten Produkten passen wir uns flexibel an dynamische Marktbedingungen an.

Durch unsere Tochterunternehmen TIBChemCorp. Mexicana, San Luis Potosí, Mexiko, und TIB Chemicals Corp., Houston, USA, sind wir international sehr gut aufgestellt und können den Anforderungen unserer Kunden optimal gerecht werden. So konnten wir in den letzten Jahren kontinuierlich mit unseren Kunden wachsen.



KONZENTRIEREN SIE
SICH AUF IHRE KUNDEN
UND ÜBERLASSEN SIE
UNS DEN REST!

TIB Chemicals – Ihr integrierter Chemiepartner



Feuerverzinkung – das passende Produkt für jeden Prozessschritt

TIB Chemicals begleitet seine Kunden im gesamten Feuerverzinkungsprozess.

Unser Angebotsspektrum umfasst die Beratung, Lieferung und Entsorgung von Chemikalien. Wir haben das passende Produkt für jeden Schritt des Verzinkungsprozesses.

Die Produktpalette von TIB Chemicals beinhaltet Säuren, Entfettungsmittel, Reinigungszusätze, Inhibitoren,

Beizadditive, Fluxe, Passivierungen sowie eine Vielzahl an funktionellen Additiven.

Es ist unser Ziel Ihnen angepasste und einzigartige Lösungen für all Ihre Bedürfnisse beim Feuerzinken zu liefern. Mit unserem enormen Know-How, welches wir über die Jahre durch den engen Kontakt zu unseren Kunden aufgebaut haben, sind wir in der Lage Ihr Partner für Vorbehandlungsprodukte, Fluxe und die Produktionsprozesse zu sein.

Warum beziehen Sie nicht ihren gesamten Bedarf von einem Lieferanten?

Wir haben die optimale Lösung für jede Ihrer diversen und anspruchsvollen Herausforderungen in der Wahl der idealen Vorbehandlungsprodukte, einer optimalen Beize oder eines effizienten Fluxes. Wir können Sie zusätzlich bei all Ihren Bedürfnissen im Recycling oder

Abfallmanagement unterstützen. TIB Chemicals ist an Ihrer Seite, wenn Sie kompetenten und professionellen Rat zur Optimierung Ihres Feuerverzinkungsprozesses benötigen.

Konzentrieren Sie sich auf Ihre Kunden – überlassen Sie die Chemie uns!

Entfetten

Die Basis eines guten Verzinkungsprozesses ist eine komplette und rückstandsfreie Reinigung des Stahls – dies verbessert alle weiteren Schritte im Vorbehandlungsprozess.



TIB Clean

Hochwirksame und effiziente Entfettungsprodukte, egal ob es ein alkalischer oder vielleicht auch ein saurer Reiniger sein soll, wir haben das perfekte Produkt für Ihre Bedürfnisse. Alle unsere Produkte sind konform mit der Verordnung (EG) Nr. 648/2004 über Detergenzien. Wir entwickeln ständig neue innovative Lösungen, um Ihre anspruchsvollen Anforderungen zu erfüllen.

Zwei unserer beliebtesten Produkte sind **TIB Clean A 101** und **TIB Clean H 400**.

TIB Clean A 101

TIB Clean A 101 ist ein hochkonzentrierter alkalischer 2-Komponenten Tauchreiniger (emulgierend), der gemischt mit Natriumhydroxid dem Feuerverzinker die komplette Kontrolle über die Reinigungslösung zur Entfernung einer großen Bandbreite von üblichen Ölen und Kontaminationen gibt. TIB Clean A 101 hat eine außergewöhnliche Standzeit gepaart mit einem geringen Verbrauch und einem wettbewerbsfähigen Preis.

TIB Clean H 400

TIB Clean H 400 ist ein konzentrierter Entfetter auf Phosphorsäurebasis. Er wird bei niedrigerer Konzentration und Temperatur als vergleichbare Produkte betrieben und ist selbstreinigend. Die spezielle Tensidmischung in TIB Clean H 400 erzeugt einen hochwirksamen und leistungsfähigen Entfetter. Er erfordert kein Spülen vor dem Beizen und kann die Beizezeit in den nachfolgenden Bädern verringern.

	Alkalisch	Sauer	Anwendung
TIB Clean A 101	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Hochkonzentrierter alkalischer 2-Komponenten Tauchreiniger (emulgierend)
TIB Clean H 400	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Entfetter auf Phosphorsäurebasis, effektiv und effizient
TIB Clean H 500	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Ökonomischer Mischsäurereiniger
TIB Clean H 501	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Regenerierlösung für TIB Clean H 500
TIB Clean H AD01	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Emulgierendes Premium-Reinigungsadditiv für Heizbäder, hohe Stabilität
TIB Clean H AD02	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Standard Reinigungsadditiv für Heizbäder
TIB Clean A 101-SC	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Reinigungsverstärker für alkalische Entfettungsmittel, wirksam bei niedrigen Konzentrationen



Beizen – die perfekte Oberflächenvorbehandlung

Sobald die Oberfläche fett-, öl- und schmutzfrei ist, ist es notwendig alle Oxide und Rost durch Beizen zu entfernen. Mit unserer fast 150-jährigen Erfahrung in der Produktion und dem Vertrieb von Säuren können wir Sie mit Säuren

hoher Qualität zum Beizen Ihrer Ware beliefern. TIB Chemicals ist einer der größten Salzsäuredistributoren in Europa und produziert Schwefelsäure am Standort Mannheim.

TIB Inhibitor

Unsere Produktreihe hocheffektiver und konzentrierter Inhibitoren kann nachweislich die Standzeit von Beizbädern durch Senkung der Beizrate von Stahl senken, ohne die Auflösung von Oxiden und Schweißschlacke zu

reduzieren und hilft bei der Reduzierung der Wasserstoffversprödung. TIB Inhibitor Standard hat einen nachgewiesenen Synergieeffekt beim Einsatz in Kombination mit TIB Clean AD01 und TIB Additive H Fumekill.

	Arbeitstemperatur	Anwendung
TIB Inhibitor Standard	5–40 °C	Hocheffektiver Inhibitor für HCl und verdünnte H ₂ SO ₄ . Kann sowohl in Stripp- und Beizlösungen verwendet werden.
TIB Inhibitor Premium	5–55 °C	Nicht giftiger und vollständig schaumfreier Inhibitor für HCl. Wird in extrem niedrigen Konzentrationen verwendet.

Säuren

Unsere Säuren werden üblicherweise im Tankwagen geliefert, andere Optionen sind möglich.

	Konzentration
Salzsäure	30–33 %
Schwefelsäure	20–99 %

Additive – perfekte Prozesskontrolle

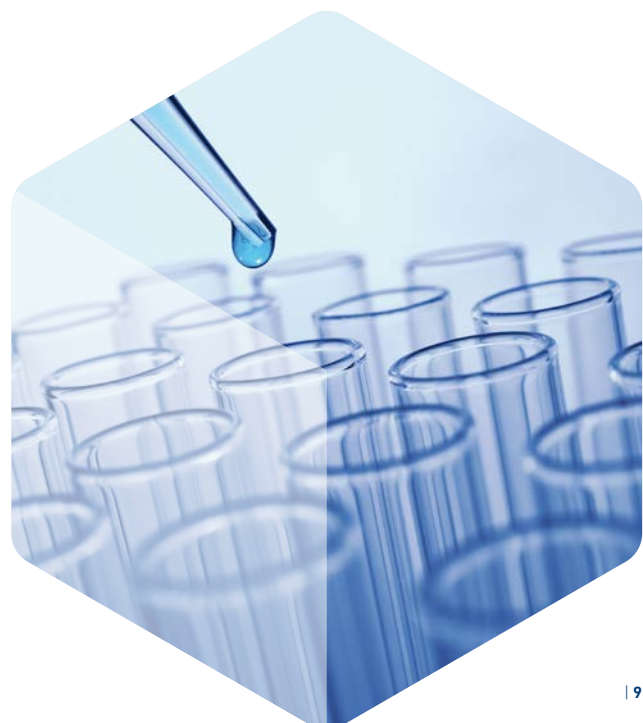
TIB Additive

Mit unserer langjährigen Erfahrung im Markt der Feuerverzinkung haben wir einen Bedarf an funktionalen Additiven festgestellt, welche die Effizienz und Produktivität des Feuerverzinkungsprozesses erhöhen.

Die Produktlinie beinhaltet Produkte zur Einstellung der Oberflächenspannung. TIB Additive F Wet und TIB Additive F Dry, die dazu beitragen, eine gleichmäßige

Fluxbenetzung entstehen zu lassen, welche schnell trocknet oder TIB Additive F Neutraliser zur Korrektur des pH in jedem Fluxbad. Unsere Kunden schätzen die einfache, schnelle und effektive Eisenentfernung aus kontaminierten Fluxbädern mit unserem TIB Additive Ferrexal, das als Pulverprodukt ohne Zusätze von giftigen Chemikalien und ohne komplizierten Prozess das Eisen aus jedem Fluxbad entfernen kann.

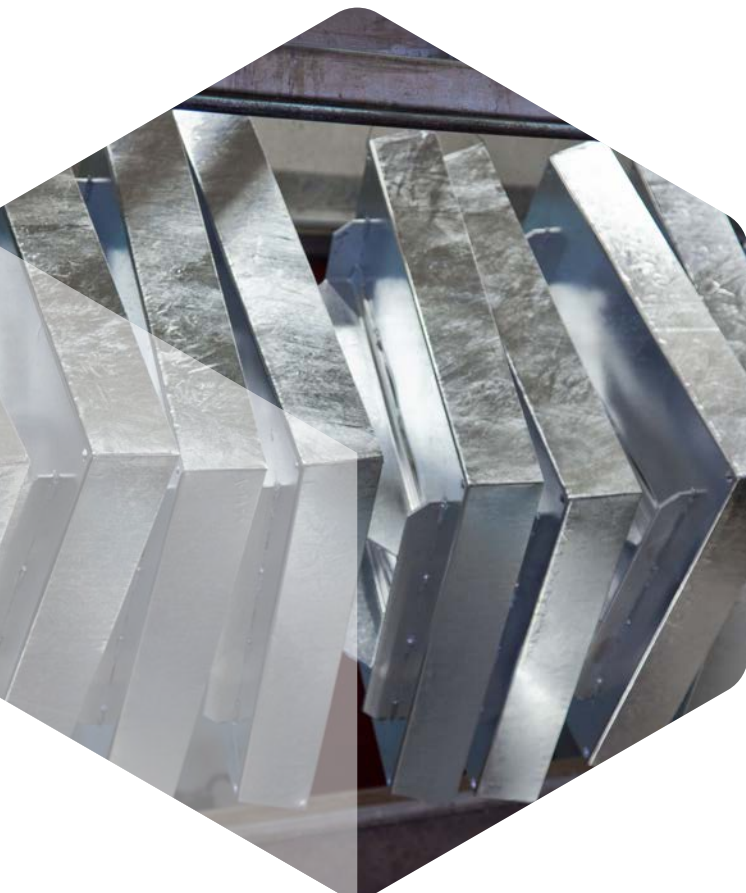
	Flux	Beizen	Anwendung
TIB Additive F Dry	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Hilft überschüssiges Wasser aus der Fluxbenetzung zu entfernen, verkürzt Trockenzeiten
TIB Additive F Wet	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Verbessert die Benetzung und Gleichmäßigkeit der Fluxbenetzung
TIB Additive F Ni	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Nickelkonzentrat zur Reduzierung der Zinkschichtdicke
TIB Additive F Ferrexal	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Entfernt effektiv Eisen aus Fluxbädern
TIB Additive F Neutraliser	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Schnelle Korrektur des pH-Werts von Fluxen
TIB Additive H Foamkill	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Hochkonzentriert zur schnellen Schaumreduzierung
TIB Additive H Fumekill	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Reduziert das Ausgasen von HCl Beizbädern



Flux – das perfekte Produkt

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung in Metallsalzen und deren Produktion sind wir ein beständiger Partner für Sie und Ihren Bedarf an Fluxen.

TIB Chemicals bietet eine umfangreiche Palette an Flussmitteln, die perfekt zu Ihrer Anwendung passen. Ob es sich um ein Standardsalz oder ein spezielles Flussmittel handelt, unsere Produkte sind speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.



TIB Flux

Unsere Premium TIB Flux 60 Systemprodukte helfen Ihnen die totale Kontrolle über Ihre Fluxchemie zu behalten. Die drei Säulen unseres TIB Flux 60 Systems sind die Kontrolle der Fluxdichte mit TIB Flux 60 als Lösung oder als Pulver und die Steuerung des Flux pH-Werts mit TIB Flux 60 pH oder pH+, welches die verschleppte Säure in neuen Flux mit dem korrekten Verhältnis an Zink-Ammoniumchlorid umwandelt. Die dritte Säule des Systems sind unsere patentierten TIB Flux 60 Ferrokill Produkte zur Entfernung von Eisenkontamination in einer Fluxregenerationsanlage. Dies senkt Ihren Hartzink- und Ascheanfall und verringert gleichzeitig Ihre Kosten.

Unsere gebrauchsfertige TIB Flux 60 S500 Fluxlösung erspart Ihnen den Aufwand des Auflöserns von Fluxsalz; es ist mit 500 g/l ideal konzentriert, um direkt in das Fluxbad dosiert zu werden.

Unsere TIB Flux LF Produkte sind raucharme Fluxe, welche die Abhängigkeit von einer teuren Luftabsaugung und -filtration senken.

Die TIB Flux AP Fluxreihe wurde speziell für die Anwendung bei höheren Aluminiumkonzentrationen zur Vermeidung spezifischer Probleme entwickelt.

Für besondere Anwendungen haben wir unsere TIB Flux S Produktlinie entwickelt.

TIB Fluxe sind verfügbar als Pulver in Fässern oder Säcken und auch als flüssige Versionen in IBC's oder Tankzügen, die einfacher in der Anwendung sind und helfen, die Mitarbeiter vor Staub zu schützen.

	Galvanisierung von schweren Teilen	Kleinteile	Drähte	Stahlband	Formen Pulver	Lösung	Anwendung
TIB Flux 60	●	●	●	●	●	●	Premium Flux, bessere Temperaturstabilität
TIB Flux 60 pH	●	●	●	●	●	○	Premium Flux mit Puffer zur Abfederung der Einschleppung von Säure in das Flux
TIB Flux 60 pH+	●	●	●	●	●	○	Premium Flux mit konzentriertem Puffer zur Abfederung der Einschleppung in das Flux
TIB Flux 60 Ferrokill	●	●	●	●	●	○	Premium Flux zur Eisenausfällung
TIB Flux 60 Ferrokill+	●	●	●	●	●	○	Premium Flux zur Eisenausfällung, extra stark
TIB Flux D	●	●	●	○	●	●	Standard Doppelsalz
TIB Flux T	●	●	●	○	●	●	Zink-Ammoniumchlorid, Dreifachsalz
TIB Flux LF10	●	●	○	○	●	●	Sehr wenig Rauch
TIB Flux LF20	●	●	○	○	●	●	Wenig Rauch
TIB Flux AP 30	●	●	●	●	●	○	Spezielles Flux bei sehr hohen Aluminiumgehalten
TIB Flux AP 40	●	●	●	●	●	○	Für hohe Aluminiumgehalte, Bleche, Streifen und Kleinteile
TIB Flux AP 50	○	●	●	●	○	●	Bismut Flux für hohe Aluminiumgehalte und dünnere Schichten
TIB Flux AP 50+	○	○	○	○	○	●	Regenerierlösung
TIB Flux S 69	●	○	●	●	●	○	Spezialflux für wenig Rauch auch für Pb & Sn Beschichtung
TIB Flux S 72	○	○	○	●	○	●	Flux für kontinuierliche Bandverzinkung
TIB Flux S RA	●	○	○	●	●	○	Spezielles rauchreduzierendes Flux
TIB Zinc Chloride	●	●	●	●	●	●	Technisches Zinkchlorid
Ammonium Chloride	●	●	●	●	●	○	Technische Qualität



Verzinkung – es ist nicht nur Zink

Andere Metalle können mit Zink zur Erreichung spezifischer Vorteile bei der Reaktion von Zink mit dem Stahl oder zur Erzeugung von Schichten mit erwünschten Eigenschaften legiert werden.

TIB Alloy

TIB Chemicals kann Ihnen Nickelpulver zur Legierung mit Ihrem Zink liefern. Darüber hinaus können wir Ihnen helfen, falls andere Legierungen (Aluminium, Zinn, Bismut, Blei) gesucht werden.

Anwendung

TIB Alloy Nickel P

Reduziert die Reaktivität von Problemstählen.

Nachbehandlung und Passivierung

Die Konservierung einer perfekt glänzenden Oberfläche ist ein primäres Qualitätsmerkmal für Ihre Kunden.

TIB Finish

TIB Chemicals besitzt eine Reihe von Produkten mit dem Handelsnamen TIB Finish, welche zusammen mit unseren Kunden entwickelt wurden und sich in der Produktion bewährt haben. Diese Produkte verhindern das matt werden und die Entstehung von Weißrost.

Anwendung

TIB Finish CH06

Extrem effektive Chrompassivierung mit langer Standzeit

TIB Finish Polycoat

Zirkonium/Polymer Chrom freie Passivierung

TIB Finish CH03

Chrom(III)-Passivierung, guter Schutz auch bei Nasslagerung

Technische Beratung

Durch unsere Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten sowie die intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden, entwickeln wir ständig neue und effektive Kombinationen und Modifikationen von Produktion für spezielle Anwendungen.

Unsere Expertise und jahrelange Erfahrung qualifizieren uns, Ihnen bei der Entwicklung neuer Anwendungen zu helfen. Unser Ziel ist es, gemeinsam mit Ihnen das bestmögliche Verzinkungsergebnis zu erreichen. Mit unserem umfangreichen Prozesswissen empfehlen wir Ihnen nicht nur unsere passenden Produkte für den entsprechenden Prozessschritt, sondern geben Ihnen Hilfestellung bei eventuell auftretenden Problemen.

Des Weiteren bieten wir Ihnen und Ihren Mitarbeitern Workshops und Schulungen direkt in Ihrem Unternehmen an und zeigen Ihnen, wie Sie Ihre eigene Analytik durchführen können.

Workshops und Seminare	Training für Ihr Personal
Technische Beratung	Professioneller Rat
Maßgeschneiderte Produkte	Ihr perfektes Produkt

Analytischer Service

Falls Sie eine professionelle und kompetente Analyse eines Ihrer Bäder benötigen, dann sind Sie bei uns an der richtigen Stelle – unser Labor kennt Ihren Prozess und Ihre Produkte.

Wir können Ihnen sowohl exakte Messwerte als auch den Rat zur Umsetzung der Änderungen und Zugaben liefern. TIB Chemicals bietet die analytische Labortechnik, Laborgeräte und Testmethoden, angepasst an Ihren Prozess und Ihre Produkte; wir liefern Ihnen die kritischen Analysewerte zur Steuerung der Bäder, Problemlösung, Qualitätskontrolle und viele andere Anforderungen und Anwendungen.

Entfetter	Sauer, alkalisch oder neutral, Konzentration, Kontamination und Effektivität
Spülen	Kontaminationslevel
Beizlösungen	Konzentration, Kontamination und Effektivität
Stripplösungen	Konzentration, Kontamination
Flux	Konzentration, Kontamination und Effektivität
Passivierung	Konzentration, Kontamination und Effektivität

Recycling – ein perfekter ökonomischer Kreislauf

Ökonomischer Kreislauf

Eine wesentliche Komponente einer ökologisch nachhaltigen Produktion ist die vorsichtige und effiziente Nutzung der natürlichen Ressourcen. Durch das Recycling von Abfall zu Sekundärrohstoffen schließt TIB Chemicals Stoffkreisläufe und fördert eine ökologisch sinnvolle Produktion von hochwertigen Produkten.

Als autorisiertes Recyclingunternehmen gewinnt TIB Chemicals Metalle aus Prozessabfällen und -rückständen unserer Kunden zurück. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung in der Wiederaufbereitung von Zink, Kupfer und Zinn sind wir ein zuverlässiger Partner mit dem Know-how Ihnen zu helfen.

Unser kompetentes Recyclingteam steht Ihnen beratend zur Seite und unterstützt Sie bei allen Ihren Abfallproblemen durch Recycling oder Abfallbeseitigung. Zusätzlich beraten wir Sie, wie man Abfallvolumina reduziert bzw. die Qualität eines Abfalls aus Ihrer Produktion für dessen Wiederverwertung optimiert.

TIB Chemicals hat die Zulassung sekundäre Rohstoffe aus Deutschland und anderen Regionen und Ländern in der eigenen Produktion einzusetzen. Mittels einer großen Bandbreite an Notifikationen und Freigaben kann TIB Chemicals große Mengen an Sekundärmaterialien in einer umweltfreundlichen Art und Weise verarbeiten.

Wir können auch Materialien annehmen, die wir nicht in der eigenen Fertigung recyceln können und geben diese an freigegebene Partnerfirmen weiter.

Diese integrierte Lösung erlaubt es TIB Chemicals seinen Kunden qualitativ hochwertige Produkte zu liefern und wo immer möglich auch deren Abfälle zu nutzen: eine Komplettlösung aus einer Hand.

Wir freuen uns auf jede Anfrage bezüglich Ihrer Abfälle, sodass wir diese individuell betrachten können.

ZINK

Beschreibung	Abfallschlüssel
Zinkbeizen	AVV 11 01 05*
Spülflüssigkeiten	AVV 11 01 11*
Gebrauchte Fluxmittel	AVV 11 05 04*
Filterstäube	AVV 11 05 03*, AVV 10 05 03*, AVV 10 05 05*
Aschen	AVV 11 05 02*
Filterkuchen	AVV 11 01 09*
Gebrauchte Zinkchlorid-Lösungen	AVV 16 10 01*
Fluxschlamm	AVV 11 01 09*
Zinkschlamm	AVV 11 01 09*

EISEN

Beschreibung	Abfallschlüssel
Eisenbeizen	AVV 11 01 05*
Spülflüssigkeiten	AVV 11 01 11*
Eisenschlamm	AVV 11 01 09*

SONSTIGE

Beschreibung	Abfallschlüssel
Entfettung	AVV 11 01 13*
Entfettungsschlamm	AVV 11 01 09*



DER SCHUTZ DER
UMWELT IST UNSERE
VERANTWORTUNG.

Produktübersicht – lassen Sie uns wissen, welches Produkt Sie benötigen

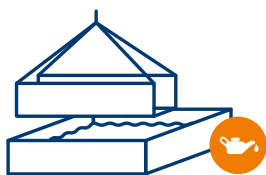
ENTFETTEN

TIB Clean A 101	Alkalischer Entfetter
TIB Clean H 400	Phosphorsäureentfetter
TIB Clean H 500	Mischsäureentfetter
TIB Clean H 501	Mischsäureentfetter
TIB Clean H AD01	Beizenfetter
TIB Clean H AD02	Beizenfetter
TIB Clean A 101-SC	Reinigungsverstärker für alkalische Entfetter

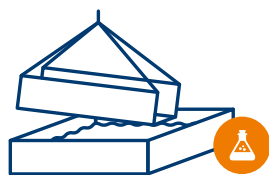
BEIZEN

Salzsäure	Technische Qualität
Schwefelsäure	Technische Qualität
TIB Inhibitor Standard	Inhibitor für HCl und H ₂ SO ₄
TIB Inhibitor Premium	Nichtschäumender Inhibitor

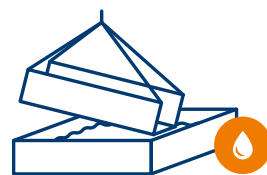
FEUERVERZINKUNGSPROZESS



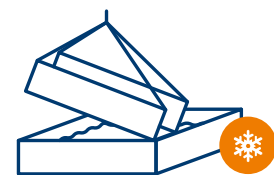
Entfetten



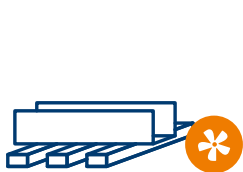
Beizen



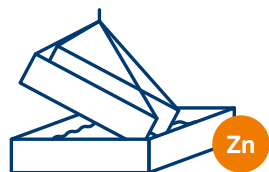
Spülen



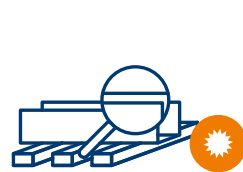
Fluxen



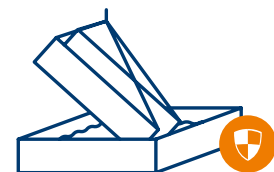
Trocknen



Verzinken



Abschrecken



Passivieren

FLUXEN

TIB Flux 60	Premium Flux
TIB Flux 60 pH	Flux für pH-Kontrolle
TIB Flux 60 pH+	pH-Korrekturflux
TIB Flux 60 Ferrokill	Flux zur Eisenreduktion
TIB Flux 60 Ferrokill+	Extra starkes Flux zur Eisenreduktion
TIB Flux D	Doppelsalz Flux
TIB Flux T	Dreifachsalz Flux
TIB Flux LF10	Rauchreduzierendes Flux
TIB Flux LF20	Rauchreduzierendes Flux
TIB Flux AP 30	Flux zur Verzinkung bei hohen Aluminiumgehalten
TIB Flux AP 40	Flux zur Verzinkung bei hohen Aluminiumgehalten
TIB Flux AP 50	Bismut Flux
TIB Flux AP 50+	Regenerator für AP 50
TIB Flux S 69	Rauchreduzierendes Flux
TIB Flux S 72	Flux für die Bandverzinkung
TIB Flux S RA	Speziell rauchreduzierendes Flux
TIB Zinc Chloride	Technische Qualität
Ammonium Chloride	Technische Qualität

ADDITIVE

TIB Additive F Dry	Verkürzte Trocknungszeiten
TIB Additive F Wet	Netzmittel
TIB Additive F Ni	Nickelkonzentrat
TIB Additive F Ferrexal	Eisenentfernung
TIB Additive F Neutraliser	pH-Korrektur
TIB Additive H Foamkill	Schaumreduktion
TIB Additive H Fumekill	Reduziert Ausgasen

VERZINKEN

TIB Alloy Nickel P	Nickelpulver
---------------------------	--------------

PASSIVIEREN

TIB Finish CH06	Chrom(VI)-Passivierung
TIB Finish Polycoat	Zirkonium/Polymer Passivierung
TIB Finish CH03	Chrom(III)-Passivierung

RECYCLING

Zinkbeizen	AVV 11 01 05*
Spüflüssigkeiten	AVV 11 01 11*
Gebrauchte Fluxmittel	AVV 11 05 04*
Filterstäube	AVV 10 05 03*/AVV 11 05 03*/AVV 10 05*
Aschen	AVV 11 05 02*
Filterkuchen	AVV 11 01 09*
Gebrauchte Zinkchlorid-Lösungen	AVV 16 10 01*
Zinkschlamm	AVV 11 01 09*
Fluxschlamm	AVV 11 01 09*
Eisenbeizen	AVV 11 01 05*
Spüflüssigkeiten	AVV 11 01 11*
Eisenschlamm	AVV 11 01 09*
Entfettung	AVV 11 01 13*
Entfettungsschlamm	AVV 11 01 09*

WIR STEHEN WELTWEIT FÜR SIE PARAT. BESUCHEN
SIE UNSERE WEBSITE. DORT FINDEN SIE GANZ LEICHT
IHREN JEWEILIGEN ANSPRECHPARTNER FÜR IHR
PRODUKT UND LAND.

TIB Chemicals Business Units

METALL- & OBERFLÄCHENCHEMIE

KATALYSATOREN & PROZESSADDITIVE

BESCHICHTUNGSSYSTEME

BASISCHEMIE

BITUMEN

Nähere Informationen zu unseren Business Units:
www.tib-chemicals.com

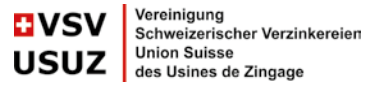




TIBCHEMICALS



[InitiativeZink|Zn³⁰]



TIB Chemicals AG

BU Metall- & Oberflächenchemie
Mülheimer Straße 16-22
68219 Mannheim
Deutschland

Tel.: +49 621 8901-800
Fax: +49 621 8901-1800
E-Mail: moc@tib-chemicals.com

Recycling

Tel.: +49 621 8901-408
Fax: +49 621 8901-1408
E-Mail: recycling@tib-chemicals.com

www.tib-chemicals.com