

Zinkchemikalien

hochwertige Produkte für Industrie
und Verzinkung





Führend in Qualität und Service

TIB Chemicals ist aus dem Zusammenschluss von Goldschmidt TIB mit Goldschmidt Quimica de México hervorgegangen. Das Unternehmen ist ein weltweit bedeutender Anbieter von vielfältigen Basischemikalien sowie innovativen Anorganischen Spezialchemikalien und Beschichtungssystemen.

Die größten Produktionsstandorte der TIB Chemicals befinden sich in Mannheim (Deutschland) sowie San Luis Potosi (Mexiko). Unsere Vertriebsorganisation ist weltweit präsent.

TIB Chemicals beschäftigt rund 350 qualifizierte Mitarbeiter, die auf 130 Jahre Tradition und Know-how zurückgreifen können. Unsere Mitarbeiter produzieren und verarbeiten im Jahr mehr als 400.000 Tonnen Chemikalien und erwirtschaften einen Umsatz von über 120 Millionen Euro.

Die Wachstumsraten von TIB Chemicals bewegen sich seit Jahren über dem Branchendurchschnitt. Basis unseres Erfolges sind qualitativ hochwertige Produkte, die wir für unsere Kunden herstellen, maßgeschneiderte Lösungen und ein flexibler Lieferservice. Damit wollen wir unsere Kunden unterstützen und einen Beitrag zu deren Geschäftserfolg leisten.

Das Unternehmen gliedert sich in die Geschäftsbereiche Basischemikalien, Anorganische Spezialchemikalien und Beschichtungssysteme. Diese setzen Kundenwünsche individuell und schnell um. Zusammen bilden sie eine starke Einheit, die eine stabile Finanzbasis und die logistische und organisatorische Struktur eines großen Unternehmens besitzt.

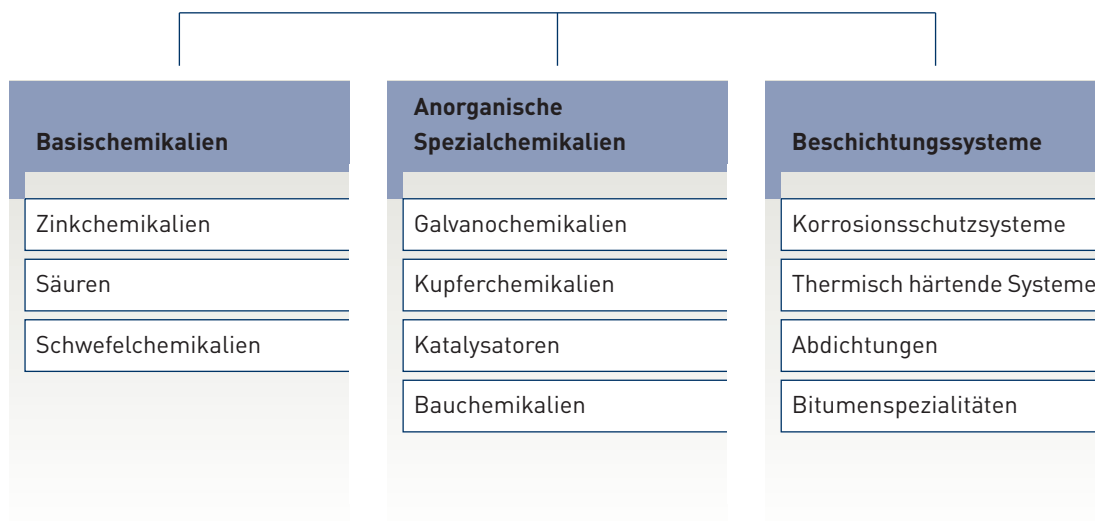


*TIB Chemicals hat erfolgreich
die Zertifizierung für die Normen nach
ISO 9001:2000 durchlaufen.*





TIB CHEMICALS



Die drei Bereiche von TIB Chemicals produzieren und vertreiben

- :: Basischemikalien** wie Zinkverbindungen, Säuren oder Schwefelverbindungen unter anderem für Chemieunternehmen, für die Metall-, die Feuerverzinkungsindustrie, für die Galvanotechnik, für die Textil- und Kunststoffindustrie, für die Wasseraufbereitung oder für Produzenten von Lebensmitteln und Getränken
- :: Anorganische Spezialchemikalien** auf Basis der Elemente Zinn, Zink, Kupfer und Wismut. Die speziellen Verbindungen werden als Galvanochemikalien für die Elektronik- und Metallindustrie, als Kupferverbindungen für die Automobil- und chemische Industrie, als Katalysatoren für die Lack- und Farbenindustrie sowie als Chromatreduktoren in der Bauchemie eingesetzt
- :: Beschichtungssysteme** auf Polyurethan- und Epoxydharzbasis als Korrosionsschutz für Rohrleitungen/Pipelines, in der Armaturenindustrie sowie im Kläranlagen- und Kraftwerksbau. Thermisch härtende Systeme für die Galvanik-, Werkzeug- und Emballagenindustrie, Abdichtungen für Gas-Innenleitungen und Heizungssysteme sowie Modifikation und Oxidation von Bitumina und Herstellung von Spezialitäten auf Bitumenbasis für Verkehrsflächen

Auf den nachfolgenden Seiten stellen wir unsere **Zinkchemikalien** vor.



Zinkchemikalien – wichtige Basis für unterschiedlichste Anwendungen

TIB Chemicals ist einer der größten Produzenten von Zinkchlorid-Lösung in Europa. Neben Zinkaschen und Zinkabbeizen ist Salzsäure einer der wichtigsten Rohstoffe zur Herstellung von Zinkchlorid-Rohlösung. Mit einem eigenen Tankschiff schlagen wir über 100.000 Tonnen Salzsäure pro Jahr um und stellen somit eine reibungslose Versorgung sicher. Diese Zinkchlorid-Rohlösung ist Basis für die Fertigung von Zinkchlorid-Lösungen in unterschiedlichen Konzentrationen und Qualitäten. Unsere Kunden kommen primär aus der chemischen Industrie. Hier wird unsere Zinkchlorid-Lösung zur Herstellung von Bakteriziden, Fungiziden, Kunststoffstabilisatoren, Zinkseifen und vielem mehr eingesetzt. Die Zinkchlorid-Rohlösung dient aber auch als Rohstoff zur Herstellung von Flussmitteln und Zinkchlorid-Pulver. Diese Produkte werden vor allem in der Metalloberflächenveredelung benötigt, zum Beispiel zur Vorbehandlung in der Feuerverzinkung.

Zusätzlich zu unserer eigenen Produktion bieten wir auf Wunsch Lohnfertigung an – auch mit kundeneigener Verpackung und Etikettierung.

Die Lieferung unserer Flüssigprodukte kann in kleinen Gebinden wie Containern, aber auch im kompletten Straßentank- oder Bahnkesselwagen erfolgen. Bei der Verpackung für unsere Festprodukte haben wir uns ganz auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingestellt. Standardmäßig liefern wir in Stahlfässern mit PE-Einlage. In diesen Stahlfässern können unsere Produkte sehr lange gelagert werden. Speziell bei Zinkchlorid-Pulver können wir kleinere Mengen jedoch auch in wieder verschließbaren Kunststoffeimern mit PE-Einlage anbieten. Dank der guten Infrastruktur unseres Produktionsstandortes in Mannheim können wir unsere Kunden über die Straße, per Bahn oder per Schiff beliefern.



Lager Zinkchlorid-Betrieb



Eigenes Tankschiff



Zinkchlorid – Qualität in Lösung und Pulver

Unsere **Zinkchlorid-Lösung** wird in einer Konzentration von 35 bis 65 % hergestellt. Individuelle Qualitätsansprüche unserer Kunden, zum Beispiel bei den Schwermetallgehalten oder auch bei organischen Verunreinigungen und Stickstoffverbindungen, können wir berücksichtigen.

Der Transport erfolgt in Straßentank- oder Bahnkesselwagen. Kleinere Mengen können wir auch in IBC (Flüssigkeitscontainern) liefern.

Zinkchlorid-Pulver in freifließender Qualität wird in Stahlfässern mit 300 kg Inhalt oder für spezielle Einsatzgebiete, wie für die Galvanotechnik, in Kunststoffeimern mit 22 kg Inhalt bereitgestellt.



*Verladestation für Kesselwagen
und Tankwagen*



Probeentnahme



Verriegelung eines Reaktors



*Standardgebilde
Flussmittel*



Flussmittel (Flux) – wirtschaftlich und effizient

Unsere Fluxe kommen überwiegend in der Feuerverzinkung zur Vorbehandlung von Stahloberflächen zum Einsatz. Sie werden jedoch auch zur Vorbehandlung von Metallen beim Löt- und Schweißen benötigt. Wir können unseren Kunden eine vollständige Palette an Standard-, säurepuffernden und raucharmen Fluxen anbieten.

In unser Produktprogramm haben wir zusätzlich ein eisenausfällendes Flux aufgenommen: **TIB Flux Ferrokill**. Dieses patentierte Flux haben wir speziell für die Bedürfnisse unserer Kunden entwickelt.

TIB Flux Ferrokill ist ein säurepufferndes Universalflux für die Feuerverzinkung. Ferrokill unterscheidet sich von allen sonst bekannten Flussmitteln durch seine Eigenschaft, unerwünschte Eisenanreicherungen im Flussmittelbad selbstständig zu oxidieren und als Eisenhydroxidschlamm auszufällen. So können unsere Kunden störendes Eisen im Fluxbad durch eine einfache Filtration vor Ort entfernen.

Unsere Flussmittel werden standardmäßig als freifließendes Pulver produziert und je nach Produktzusammensetzung in wieder verschließbaren Stahlfässern von 200 bis 300 kg Inhalt bereitgestellt. In den Stahlfässern können die Fluxe ohne Qualitätsverlust lange gelagert werden. Bestimmte Flussmittel können jedoch auf Kundenwunsch auch als gebrauchsfertige Lösung hergestellt und im Straßentankzug oder Container ausgeliefert werden.

Als zusätzlichen Service bieten wir unseren Kunden das Recycling beziehungsweise die Entsorgung ihrer gebrauchten Fluxbäder, anfallenden Filterstäube und Zinkaschen an. Die erforderlichen Analysen zur Kontrolle der Fluxbäder werden von uns in unserem analytischen Labor vorgenommen. Die beim Recycling anfallenden Reststoffe lagern wir vorschriftsmäßig und fachgerecht auf unserer hauseigenen, behördlich genehmigten Deponie.



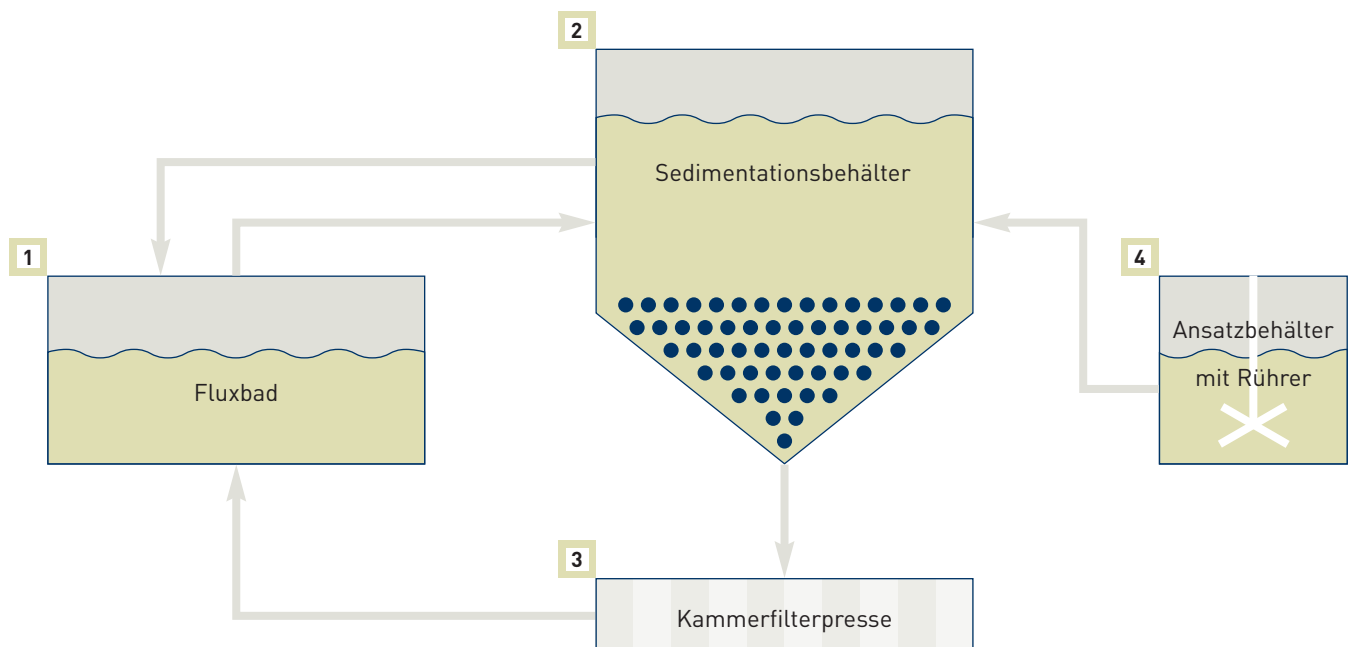
Altflux-Recyclinganlage



Analytisches Labor



TIB Flux Ferrokill – Prozessbeschreibung zur Eisenausfällung



Ein perfekter Kreislauf

- ⚡ Über einen Bypass wird ein Teil des Fluxbades (1) in den Sedimentationsbehälter (2) geleitet
- ⚡ Gleichzeitig wird in Wasser gelöstes Ferrokill mit Hilfe einer Dosierpumpe aus dem Ansatzbehälter (4) in den Sedimentationsbehälter (2) gepumpt
- ⚡ Der Eisenschlamm sedimentiert und wird über eine Kammerfilterpresse (3) abgetrennt und einer geordneten Entsorgung zugeführt
- ⚡ Die gefilterte, eisenfreie Fluxbadlösung wird in das Fluxbad (1) zurückgepumpt, sodass hier Fluxgehalt und pH-Wert wunschgemäß erhöht werden
- ⚡ Die Durchflussmenge der zu behandelnden Fluxlösung und die Dosierung von zusätzlich verwendetem TIB Flux Ferrokill hängen von der Produktion ab



TIB Flux-Produkte im Überblick

Flussmittel zur Trockenverzinkung

	Stück- verzinkung	Kleinteil- verzinkung	Draht- verzinkung	Band- verzinkung	
TIB Flux D 1100	■	■	■		Zinkammoniumchlorid Doppelsalz
TIB Flux 60	■	■	■		Standardflussmittel
TIB Flux 60 SP	■	■			Flussmittel mit Säurepuffer
TIB Flux SK	■	■			Flussmittel zur Säurekorrektur
TIB Flux Ferrokill	■	■			Flussmittel zur Eisenausfällung
TIB Flux 69 S	■		■		raucharmes Flussmittel
TIB Flux 72	■	■		■	raucharmes Flussmittel
TIB Flux 73 S	■	■		■	raucharmes Flussmittel
TIB Flux RA	■			■	raucharmes Flussmittel
TIB Flux RSP	■				raucharmes Flussmittel mit Säurepuffer
TIB Flux RK	■				raucharmes Flussmittel zur Säurekorrektur



Beispiele für verzinkte Produkte



Deutschland/Europa/International

TIB Chemicals AG
Mülheimer Straße 16-22
68219 Mannheim
Postfach 81 02 20
68202 Mannheim
Telefon +49 621 8901-0
Fax +49 621 8901-900
info@tib-chemicals.com
www.tib-chemicals.com

Frank Honselmann
Leiter Geschäftsbereich Basischemikalien
Telefon +49 621 8901-394
Fax +49 621 8901-545
frank.honselmann@tib-chemicals.com

Rolf Klein
Vertrieb Zinkchemikalien
Telefon +49 621 8901-408
Fax +49 621 8901-545
rolf.klein@tib-chemicals.com

Monika Leinenweber
Kundenservice/Auftragsabwicklung
Telefon +49 621 8901-425
Fax +49 621 8901-545
monika.leinenweber@tib-chemicals.com

Italien/Spanien/Schweiz

Evonik Goldschmidt Italia S.r.L.
Via Falconera, 7
I-26025 Pandino CR

Fabrizio Scesa
Telefon +39 037 3975-224/-213
Fax +39 037 3975-260
Mobil +39 348 2541850
fabrizio.scesa@evonik.com

Mexiko/Südamerika

TIB Chemicals México S.A. de C.V.
Eje 110 S/N
Zona Industrial
San Luis Potosí S.L.P. 78395
Telefon +52 444 824-7717
Fax +52 444 824-7720

Alejandro Ruiz A.
Senior Business Manager
Telefon +52 444 824-5537
Fax +52 444 824-7720
alejandru.ruiz@tib-chemicals.com

Gabriela Valencia
Kundenservice
Telefon +52 444 824-7876
Fax +52 444 824-7720
gabriela.valencia@tib-chemicals.com

China

Degussa Chemicals
(Shanghai) Co., Ltd.
55, Chundong Road
Xinzhuang Industry Park
Shanghai 201108
P.R. China

Mickey Huang
Telefon +86 137 01549240
Fax +86 215 4423554
mickey.huang@tib-chemicals.com.cn
mickey.huang@evonik.com

