

Schwefelchemikalien

individuell und vielseitig





Führend in Qualität und Service

TIB Chemicals ist aus dem Zusammenschluss von Goldschmidt TIB mit Goldschmidt Quimica de México hervorgegangen. Das Unternehmen ist ein weltweit bedeutender Anbieter von vielfältigen Basischemikalien sowie innovativen Anorganischen Spezialchemikalien und Beschichtungssystemen.

Die größten Produktionsstandorte der TIB Chemicals befinden sich in Mannheim (Deutschland) sowie San Luis Potosi (Mexiko). Unsere Vertriebsorganisation ist weltweit präsent.

TIB Chemicals beschäftigt rund 350 qualifizierte Mitarbeiter, die auf 130 Jahre Tradition und Know-how zurückgreifen können. Unsere Mitarbeiter produzieren und verarbeiten im Jahr mehr als 400.000 Tonnen Chemikalien und erwirtschaften einen Umsatz von über 120 Millionen Euro.

Die Wachstumsraten von TIB Chemicals bewegen sich seit Jahren über dem Branchendurchschnitt. Basis unseres Erfolges sind qualitativ hochwertige Produkte, die wir für unsere Kunden herstellen, maßgeschneiderte Lösungen und ein flexibler Lieferservice. Damit wollen wir unsere Kunden unterstützen und einen Beitrag zu deren Geschäftserfolg leisten.

Das Unternehmen gliedert sich in die Geschäftsbereiche Basischemikalien, Anorganische Spezialchemikalien und Beschichtungssysteme. Diese setzen Kundenwünsche individuell und schnell um. Zusammen bilden sie eine starke Einheit, die eine stabile Finanzbasis und die logistische und organisatorische Struktur eines großen Unternehmens besitzt.

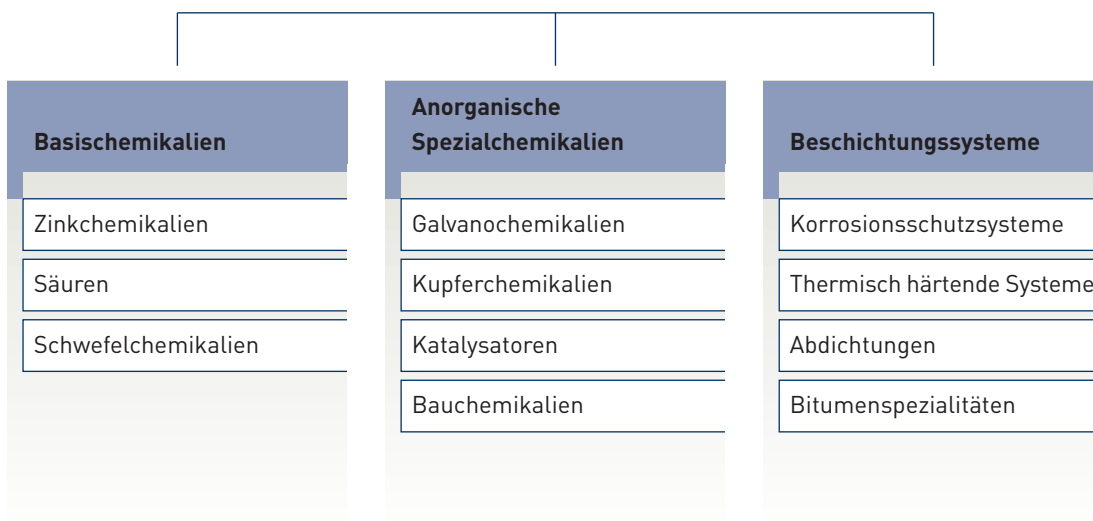


*TIB Chemicals hat erfolgreich
die Zertifizierung für die Normen nach
ISO 9001:2000 durchlaufen.*





TIB CHEMICALS



Die drei Bereiche von TIB Chemicals produzieren und vertreiben

- :: Basischemikalien** wie Zinkverbindungen, Säuren oder Schwefelverbindungen unter anderem für Chemieunternehmen, für die Metall-, die Feuerverzinkungsindustrie, für die Galvanotechnik, für die Textil- und Kunststoffindustrie, für die Wasseraufbereitung oder für Produzenten von Lebensmitteln und Getränken
- :: Anorganische Spezialchemikalien** auf Basis der Elemente Zinn, Zink, Kupfer und Wismut. Die speziellen Verbindungen werden als Galvanochemikalien für die Elektronik- und Metallindustrie, als Kupferverbindungen für die Automobil- und chemische Industrie, als Katalysatoren für die Lack- und Farbenindustrie sowie als Chromatreduktoren in der Bauchemie eingesetzt
- :: Beschichtungssysteme** auf Polyurethan- und Epoxydharzbasis als Korrosionsschutz für Rohrleitungen/Pipelines, in der Armaturenindustrie sowie im Kläranlagen- und Kraftwerksbau. Thermisch härtende Systeme für die Galvanik-, Werkzeug- und Emballagenindustrie, Abdichtungen für Gas-Innenleitungen und Heizungssysteme sowie Modifikation und Oxidation von Bitumina und Herstellung von Spezialitäten auf Bitumenbasis für Verkehrsflächen

Auf den nachfolgenden Seiten stellen wir unsere **Schwefelchemikalien** vor.



Reinste Grundstoffe für beste Qualität

Für die unterschiedlichsten Anwendungen stellt unser Schwefelchemikalienbetrieb eine große Bandbreite an Produkten und Varianten her. Das Produktprogramm umfasst fertig formulierte Fixiersalze und deren Grundstoffe für die analoge Fotoentwicklung, Ammoniumthiosulfat für eine sofort wirksame aber auch langfristige Düngung sowie Ammoniumbisulfid, welches zur Herstellung von Nahrungsmittelzusätzen oder als Sauerstofffänger in der Erdölindustrie verwendet wird.

Unsere Schwefelchemikalien unterstützen die Produktionsprozesse unserer Kunden und erhöhen die Wirksamkeit der hergestellten Produkte in den unterschiedlichsten Bereichen.

Individuelle Lösungen für individuelle Anforderungen

Wir liefern qualitativ hochwertige Standardprodukte sowie individuelle Lösungen. Auf Wunsch entwickeln wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden Grundstoffe und Formulierungen für neue sowie für bewährte Anwendungen.

Zusätzlich zu unserer eigenen Produktion übernehmen wir Lohnfertigungsaufträge, auf Wunsch auch mit kundeneigener Verpackung und Etikettierung.



Wesentliche Details ...



... werden dauerhaft fixiert



Agro N Fluid zum Einsatz während der Blüte



Hochwertige Produkte zu attraktiven Preisen

Unsere Produkte sind seit Jahrzehnten von konstant hoher Qualität. Da wir jedoch viele unserer Einsatzstoffe in TIB Chemicals eigenen Betrieben herstellen, können wir unsere Erzeugnisse dennoch zu attraktiven Preisen liefern.

So liefert zum Beispiel unser Schwefelsäurebetrieb den wichtigen Rohstoff Schwefeldioxid (SO₂) für die Fertigung unserer Schwefelchemikalien. Aus diesem Grund haben wir diesen Grundstoff in der benötigten Qualität immer verfügbar.

Flexible Lieferungen für jeden Bedarf

Unsere Lieferungen erfolgen nach dem Bedarf unserer Kunden. Wir liefern in verschiedenen Verpackungsvarianten, in Teilpartien auf Abruf oder auch ab Werk – nach Möglichkeit suchen wir die beste Version.

Die Durchlaufzeit der Aufträge ist kurz. Unterstützt durch langjährige Partner sind wir in der Lage unseren Kunden auch logistisch den kompetenten und zuverlässigen Service zu bieten, den sie von uns erwarten.



Sulfite als Bleichmittel ...



... und zur Förderung der Hefebildung





Thiosulfate – für dauerhafte Fotos

Mit unseren Schwefelchemikalien können alle analogen Aufnahmen – sowohl Color- als auch Schwarz-Weiß-Materialien – schnell fixiert werden, ob manuell oder maschinell in Entwicklungsautomaten.

Farbfilme, Fotopapiere, Reproduktionen oder Röntgenfilme – Bäder mit Thiosulfaten von TIB Chemicals beschleunigen die Reaktion. Wir produzieren für die Fotoindustrie sowohl fertig formulierte Fixiersalze nach individuellen Rezepturen oder liefern unseren Kunden die dazu notwendigen Grundstoffe.

Ammoniumhydrogensulfit-Lösung ca. 70 % Ammoniumbisulfit (ABS) – NH_4HSO_3

Gehalt an SO_2 : 42-47 %

Zur Herstellung von Schnellfixierlösungen.

Ammoniumsulfit-Lösung ca. 35 %

Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_3$: 33-40 %

Zur Herstellung von flüssigen Schnellfixierern und als Puffer in Fixierbädern.

Ammoniumthiosulfat kristallin (ATS krist.)

Wirkstoffgehalt als ATS $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: mind. 98 %

Zur Herstellung von Schnellfixiersalzen.

Durch einen besonderen Herstellprozess besitzt unser ATS kristallin eine wesentlich bessere Haltbarkeit und eine geringere Neigung zum Zusammenbacken.

Ammoniumthiosulfat-Lösung ca. 60 % – Fotoqualität (ATS)

Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: 58-61 %

Zur Herstellung von Fixierlösungen.

Ammoniumthiosulfat-Mischungen

ATS 80/20: Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: 78-82 %

$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$: 18,5-21,5 %

ATS 90/10: Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: 88-92 %

$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$: 8-12 %

Zur Herstellung von Schnellfixiersalzen.

Fixiersalz

Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: 74-78 %

Fertig gemischtes Fixiersalz für den Ansatz eines Fixierbades.

Kaliumsulfit-Lösung ca. 45 %

Gehalt an K_2SO_3 : 44,5-45,5 %

Zur Verarbeitung von medizinischen Röntgenaufnahmen.

Zur Herstellung von Entwicklern.

Kaliumthiosulfat-Lösung ca. 50 %

Gehalt an $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_3$: 48,5-51,5 %

Zur Herstellung von Fixierbädern.

Natriumthiosulfat

kristallin – $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5 \text{H}_2\text{O}$

Gehalt: mind. 99 %

wasserfrei – $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$

Gehalt: mind. 98 %

Zur Herstellung von Fixierbädern.

TIB Chrome 22 – $\text{C}_6\text{H}_{14}\text{O}_2\text{S}_2$

2,2-Ethylendithiodiethanol

Gehalt: mind. 99 %

Zur Herstellung von Farbentwicklern.

Zur Komplexierung von Silber.



ATS und KTS – für eine effektive Düngung

Ammoniumthiosulfat (ATS) besitzt den höchsten Schwefelgehalt bei Flüssigdüngern und ist außerdem in jedem Verhältnis mit anderen Düngemitteln mischbar. Durch die Anreicherung von Harnstoffdüngern mit ATS lassen sich erheblich höhere Stickstoff-Schwefelkonzentrationen erreichen als bei anderen Düngertlösungen.

Unsere ATS-Ammoniumnitrat-Harnstoff (AHL)-Lösung wirkt sofort und dennoch auch langfristig. Der Grund hierfür: ATS enthält Schwefel in zwei verschiedenen Bindungsformen. Das enthaltene Sulfat ist sofort für die Pflanze verfügbar und der Schwefel, der durch Oxidation langsam zu Sulfat umgesetzt wird, dient im Boden als Langzeitdepot und kann die Pflanze über einen längeren Zeitraum gezielt versorgen. Da sich ATS gut mit anderen Mitteln mischen lässt, genügt bei der Ausbringung ein Arbeitsgang. Dies spart Zeit und Kosten.

Agro N Fluid besitzt zwei entscheidende Vorteile: Es ist hochwirksam und gut wasserlöslich. Es kann in jeder Konzentration aufgelöst und je nach Obstsorte gezielt eingesetzt werden. Die Lösung lässt sich schnell und leicht spritzen, wodurch unsere Kunden optimale Ergebnisse erzielen.

Pflanzen können die im Boden enthaltenen Kaliumsilicate schlecht aufschließen, daher ist die Zudüngung von Kalium unerlässlich. Kalium und damit **Kaliumthiosulfat (KTS)** stärkt die Holzbildung und die Pflanzenstatik. Es erhöht zudem die Wasseraufnahme der Pflanzenzellen.

Agro N Fluid

Gehalt an ATS: 52-53 %
Gesamt Stickstoffgehalt: ca. 15 %
Schwefelgehalt: ca. 22 %

Agro N Fluid ist ein hochwirksamer, voll wasserlöslicher N-Dünger für den Obstbau. Er wird je nach Sorte und Blühstärke von Beginn der Blüte bis zur Vollblüte eingesetzt. Agro N Fluid ist als pinkfarbene Lösung in Kanistern sowie in Fässern erhältlich.

Für weitere Informationen über den besten Spritzzeitpunkt und optimale Einsatzmengen wenden Sie sich bitte an uns oder unseren regionalen Vertriebspartner:

proagro GmbH
Beerbach 55
91183 Abenberg
Telefon 09873794
www.proagro-gmbh.de

Ammoniumthiosulfat-Lösung – Agro mit 1 % AHL

12 % Stickstoff, 26 % Schwefel
Unserer Standardlösung mischen wir zur temperaturunabhängigeren Lagerung ca. 1 % AHL bei.

ATS ist ein Zusatzstoff für die Herstellung von Flüssigdüngern. In Verbindung mit einer Ammonium-Nitrat-Harnstoff-Lösung (AHL) eignet sich der Wirkstoff vor allem für die Düngung von Raps, Getreide, Zuckerrüben und für Grünland. Der Einsatz in anderen Kulturen (Kartoffeln, Mais) ist ebenfalls möglich.

Kaliumthiosulfat-Lösung ca. 50 %

Gehalt an $K_2S_2O_3$: 48,5-51,5 %
Gehalt als K_2O : ca. 25 %
Schwefelgehalt: ca. 17 %

KTS ist ein Zusatzstoff bei flüssigen Düngemitteln auf Kaliumbasis bei Kaliummangel z.B. während Perioden starken Wachstums der Pflanze oder während der Fruchtbildung und zur Düngung chloridempfindlicher Pflanzenkulturen zum Beispiel im Weinbau.

ABS für die Herstellung
von Zuckerkulör



ABS, NBS, AS und KS – für zeitgemäße Nahrung

Für die Verarbeitung von Zuckerrüben sowie für die Herstellung von Zuckerkulör, im Wein- oder im Gemüsebau: Ammoniumhydrogensulfit (ABS), Natriumhydrogensulfit (NBS), Ammoniumsulfid (AS) und Kaliumsulfid (KS) sorgen für optimale Ergebnisse und effiziente Herstellungsprozesse bei unseren Kunden.

Sowohl unsere Standardprodukte als auch die individuellen Formulierungen zeichnen sich durch eine konstant hohe Qualität aus. Diese erreichen wir durch unseren hohen Anspruch an die dafür notwendigen Einsatzstoffe sowie durch unsere langjährige Produktionserfahrung.

Ammoniumhydrogensulfit-Lösung ca. 70 % Ammoniumbisulfit (ABS) – NH_4HSO_3

Standardkonzentration: Gehalt an SO_2 : 42-47 %
Je nach Anforderung können wir auch in anderen Konzentrationen sowie mit anderen Spezifikationsparametern liefern.

ABS wird als Katalysator zur Herstellung des Lebensmittel-farbstoffes **E 150 d** verwendet.
Bei der Verarbeitung von Zuckerrüben verbessert unser ABS die Farbe des aus den Zuckerrüben hergestellten Saftes.
Bei der Weinherstellung fördert unsere ABS-Lösung die Hefebildung.

Ammoniumsulfid-Lösung ca. 35 %

Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_3$: 33-40 %
Wie unser ABS verbessert auch unsere AS-Lösung bei der Verarbeitung von Zuckerrüben die Farbe des aus den Zuckerrüben hergestellten Saftes.
Auch Ammoniumsulfid fördert bei der Weinherstellung die Hefebildung.

Kaliumsulfid-Lösung ca. 45 %

Gehalt an K_2SO_3 : 44,5-45,5 %
Kaliumsulfid wird bei der Herstellung des Lebensmittel-zusatzstoffes **E 224** verwendet. **E 224** findet man als Konservierungsmittel in diversen Lebensmitteln.
Des Weiteren fördert auch Kaliumsulfid die Hefebildung bei der Weinherstellung.

Natriumhydrogensulfit-Lösung ca. 38-40 % Natriumbisulfit-Lösung (NBS)

Gehalt an NaHSO_3 : 38-40 %
Bei der Verarbeitung von Zuckerrüben hilft unsere NBS-Lösung unerwünschte Färbungen zu vermeiden. Weiterhin wird sie zur Herstellung von Stärke und zur Herstellung des Lebensmittel-zusatzstoffes **E 222** verwendet.
E 222 ist als Konservierungsmittel, Antioxidationsmittel und Farbstabilisator z.B. in Trockenfrüchten, Fruchtsäften und Marmelade enthalten.





ABS und TIB Stim – reduzieren die Korrosion bei der Erdölförderung

Ammoniumhydrogensulfit-Lösung (ABS) ist ein wichtiger Bestandteil eines umfassenden Korrosionsschutzprogramms.

Kontinuierlich an der Pumpstation eingesetzt, ist **ABS** ein effektiver Korrosionsschutz beim Einsatz von Salzwasser zur Förderung von Erdöl. ABS bindet den im Salzwasser enthaltenen Sauerstoff. Hierdurch wird die Korrosionswirkung signifikant reduziert, und die eingesetzten Gerätschaften bleiben länger funktionstüchtig.

Diese Lösung fertigen wir auf Wunsch auch unter Zusatz von Nickel oder Kobalt (sog. catalyzed ABS).

TIB Stim ist komplett wasserlöslich und bleibt auch bei hohen Temperaturen und hohem Säuregehalt stabil. Diese Eigenschaften machen TIB Stim zu einem sehr effektiven Mittel bei der Kontrolle des Eisengehaltes in säurehaltigen Lösungen, die in der modernen Erdölförderung eingesetzt werden.

Ammoniumhydrogensulfit-Lösung ca. 70 % Ammoniumbisulfit (ABS) – NH_4HSO_3

Gehalt an SO_2 : 42-47 %.

ABS bindet den Sauerstoff in den eingesetzten Bohrflüssigkeiten (z.B. Salzwasser) in einer unbedenklichen chemischen Reaktion, sodass er für korrosive Reaktionen nicht mehr zur Verfügung steht (Redox-Reaktion).

Ammoniumhydrogensulfit-Lösung ca. 70 % als katalysierte Version (ABS catalyzed)

mit Zusatz von Nickel oder Kobalt

Nickel und Kobalt wirken bei der beschriebenen Reaktion als Katalysatoren.

Je nach Spezifikationsanforderung können wir beide Produktvarianten sowohl in niedrigeren Konzentrationen als auch mit bestimmten Analysewerten liefern.

TIB Stim

40 WLT: Zinn(II)-chlorid: 39-42 %

50: Zinn(II)-chlorid: 49-52 %

Unsere Lösung TIB Stim ist ein effektives Reduktionsmittel zur Entfernung metallischer Fremdstoffe, die sich, bedingt durch Korrosion, in den Rohren bilden können und die Ölförderung behindern (Fe(III)reduktion).





Sulfide – für hochwertiges Leder

Sulfide sind essentielle Einsatzstoffe bei der Herstellung von hochwertigem Leder. Sie verkürzen den Enthaarungs- und Quellprozess, ohne der Qualität des Leders zu schaden. Sowohl die Geschmeidigkeit als auch die ursprüngliche Narbung des Leders bleiben erhalten.

Unifyl B verleiht dem Leder beim Gerben eine weiche Fülle, gute Rundheit und einen weichen Griff. Das Leder wird gleichförmig und lässt sich besser weiterverarbeiten.

Unislip verhindert, dass die Häute bei der Verarbeitung verkleben oder einreißen. Sie können Ihre Arbeitsgefäße mit bis zu 20 Prozent mehr Häuten bestücken, ohne Risiko von Rissen oder Liegefalten.

Natriumsulfid konzentriert in Schuppen

Gehalt an Na_2S : 60-62 %

Natriumhydrogensulfid konzentriert in Schuppen

Gehalt an NaHS : 67-72 %

Na_2S und NaHS Schuppen sind sog. Anschärfmittel für den Weißkalkäscher. Sie tragen dazu bei, die Äscherwirkung zu beschleunigen (intensivere und schärfere Wirkung). Ziele des Äscherns sind der Hautaufschluss, die Enthaarung und die Entfernung der Oberhaut. Mithilfe unserer Schuppen erreicht man ein leichteres Entfernen der Haare sowie einen optimalen Quellungszustand und Hautaufschluss.

Natriumtetrasulfid-Lösung ca. 40 %

Gehalt an Na_2S_4 : 38-45 %

Na_2S_4 ist ein Weichhilfsmittel für die Lederbearbeitung.

Unifyl B

Unifyl B ist ein proteinartiger Füllstoff, der insbesondere zur Gerbung von Softleder, aber auch bei allen chrom-, vegetabilen und kombiniert gegerbten Ledern mit voller oder korrigierter Narbe eingesetzt wird.

Unislip

Unislip verhindert die durch Reibung und Verknötung bedingte Verletzung der Häute (z.B. Verklebungen und Einreißen), ohne dass es sich in chemischer Hinsicht an das Leder bindet.

Unislip erhöht die Gleitfähigkeit und erzielt eine höhere Gleichmäßigkeit insbesondere beim Äschern, der Gerbung und bei der Nachgerbung.

Unislip ist gut in Wasser löslich und lässt sich gut ausspülen. Es besitzt zudem eine hohe Kompatibilität.



ATS Agro 20 N

Thiosulfat als ATS: ca. 90 %
Stickstoff: mind. 20 %
Schwefel: ca. 39 %

- ⌘ als Zusatzstoff in der Düngemittelindustrie, insbesondere im Obstbau

Fixiersalz

Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: 74-78 %

- ⌘ zum Ansatz eines Fixierbades in der Fotoindustrie

Kaliumsulfid-Lösung ca. 45 %

Gehalt an K_2S : 44,5-45,5 %

- ⌘ zur Verarbeitung von medizinischen Röntgenaufnahmen
- ⌘ zur Herstellung von Entwicklern
- ⌘ als Reduktionsmittel im Druckgewerbe
- ⌘ zur Förderung der Hefebildung bei der Weinherstellung
- ⌘ zur Herstellung des Lebensmittelzusatzstoffes E 224

Kaliumthiosulfat-Lösung

Gehalt an $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_3$: 48,5-51,5 %
Gehalt als K_2O : ca. 25 %
Schwefelgehalt: ca. 17 %

- ⌘ zur Herstellung von Fixierbädern
- ⌘ als Zusatzstoff bei Flüssigdüngern

Natriumhydrogensulfid konzentriert in Schuppen

Gehalt an NaHS : 67-72 %

- ⌘ als Anschärffmittel im Weißkalkäscher
- ⌘ für die Schwermetallfällung

Natriumhydrogensulfid-Lösung ca. 30 %

Gehalt an NaHS : von 29-31 %

Natriumhydrogensulfid-Lösung ca. 40 %

Gehalt an NaHS : von 39-41 %

- ⌘ zur Herstellung von Thioglykolsäure
- ⌘ zur Erzflotation
- ⌘ als Reduktionsmittel z.B. beim Einfärben von Stoffen
- ⌘ bei der Wasseraufbereitung zur Fällung von Schwermetallen
- ⌘ für die Herstellung von Leuchtpigmenten

Natriumhydrogensulfid-Lösung ca. 38-40 %

Natriumbisulfid-Lösung (NBS)

Gehalt an NaHSO_3 : 38-40 %

- ⌘ für die Herstellung von Fasern
- ⌘ als Bleichmittel in der Papier- und Zellstoffindustrie
- ⌘ zum Aufschluss von Rohstoffen
- ⌘ für die Herstellung von Stärke
- ⌘ für die Herstellung des Lebensmittelzusatzstoffes E 222
- ⌘ als Antioxidationsmittel
- ⌘ als Farbstabilisator
- ⌘ als Reduktionsmittel in der Abwasserreinigung
- ⌘ für die Herstellung von Wäscheweichspülern

Natriumsulfid konzentriert in Schuppen 60-62 %

Gehalt an Na_2S : 60-62 %

- ⌘ als Anschärffmittel im Weißkalkäscher
- ⌘ für die Herstellung von Schwefelfarben und Pigmenten in der Farbindustrie
- ⌘ zur Herstellung von Titandioxid
- ⌘ bei der Wasseraufbereitung zur Fällung von Schwermetallen
- ⌘ zur Erzflotation
- ⌘ als Reduktionsmittel z.B. beim Einfärben von Stoffen

Natriumtetrasulfid-Lösung

Gängigste Konzentration: 40 %

Gehalt an Na_2S_4 : 38-45 %

- ⌘ für die Herstellung von Schwefelfarbstoffen
- ⌘ für die Herstellung von Schmierstoffen
- ⌘ als Flotationsmittel
- ⌘ zur Abwasserbehandlung
- ⌘ zur Klärschlammaufbereitung
- ⌘ zur Metallentfernung aus Rauchgaswaschwasser
- ⌘ zur Metallfärbung
- ⌘ als Antioxidationsmittel
- ⌘ zur Reinigung von galvanischen Bädern

Natriumthiosulfat kristallin – $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5 \text{H}_2\text{O}$

Gehalt: mind. 99 %

Natriumthiosulfat wasserfrei – $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$

Gehalt: mind. 98 %

- ⌘ zur Herstellung von Fixiersalzen in der Fotoindustrie
- ⌘ zum Entchloren u. a. in der Textilindustrie und bei der Wasseraufbereitung (sog. Anti-Chlor)
- ⌘ zur Herstellung von Badesalzen
- ⌘ für die Chromgerbung in der Lederindustrie
- ⌘ zur Extraktion von Silberchlorid aus Silbererzen
- ⌘ zur Herstellung von Gold- und Silberbädern in der Galvanoindustrie
- ⌘ zur Bestimmung der Jodzahl (analytische Chemie)

TIB Chrome 22 – $\text{C}_6\text{H}_{14}\text{O}_2\text{S}_2$

2,2-Ethylendithiodiethanol

$\text{HO}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{S}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{OH}$

Gehalt: mind. 99 %

- ⌘ zur Herstellung von Farbentwicklern
- ⌘ als sog. Katalysatorgift bei der Vitaminherstellung
- ⌘ zur Komplexierung von Silber

TIB Stim

40 WLT: Zinn(II)-chlorid: 39-42 %

50: Zinn(II)-chlorid: 49-52 %

- ⌘ als Reduktionsmittel bei der Ölförderung zur Entfernung metallischer Fremdstoffe (Fe(III)reduktion)

Unifyl B

- ⌘ als Füllstoff zum Einsatz bei der Gerbung von Softleder sowie von chrom-, vegetabil und kombiniert gegerbtem Leder

Unislip

- ⌘ zum Einsatz beim Äschern zur Vermeidung von Verletzungen der Häute und zur Erhöhung der Gleichmäßigkeit (auch bei der Gerbung und Nachgerbung)



Deutschland/Europa/International

TIB Chemicals AG
Mülheimer Straße 16-22
68219 Mannheim
Postfach 81 02 20
68202 Mannheim
Telefon +49 621 8901-0
Fax +49 621 8901-900
info@tib-chemicals.com
www.tib-chemicals.com

Frank Honselmann
Leiter Geschäftsbereich Basischemikalien
Telefon +49 621 8901-394
Fax +49 621 8901-545
frank.honselmann@tib-chemicals.com

Georgia Mugios
Leiter Schwefelchemikalien
Telefon +49 621 8901-476
Fax +49 621 8901-545
georgia.mugios@tib-chemicals.com

Adela Diaz Perez
Kundenservice/Auftragsabwicklung
Schwefelchemikalien
Telefon +49 621 8901-396
Fax +49 621 8901-545
adela.diaz@tib-chemicals.com



Für unterschiedlichste Anwendungen – unsere Produkte im Überblick

Ob zum Einfärben von Stoffen, zur Herstellung von Leuchtpigmenten, als Bleichmittel in der Papier- und Zellstoffindustrie oder zur Abwasserbehandlung: Schwefelchemikalien von TIB Chemicals erzielen in den unterschiedlichsten Anwendungen optimale Ergebnisse.

Agro N Fluid

- Gehalt an ATS: 52-53 %
- Gesamt Stickstoffgehalt: ca. 15 %
- Schwefelgehalt: ca. 22 %
- ⚡ als N-Dünger für den Obstbau

Ammoniumhydrogensulfit-Lösung ca. 70 % Ammoniumbisulfit (ABS) – NH_4HSO_3

- Gehalt an SO_2 : 42-47 %
- ⚡ zur Herstellung von Schnellfixierlösungen
- ⚡ bei der Verarbeitung von Zuckerrüben
- ⚡ als Katalysator bei der Herstellung von Zuckerkulör
- ⚡ bei der Herstellung des Lebensmittelfarbstoffes E 150 d
- ⚡ zur Förderung der Hefebildung bei der Weinherstellung
- ⚡ als Sauerstofffänger bei der Erdölförderung
- ⚡ als Aufschlussmittel für die Herstellung von Fasern
- ⚡ als Bleichmittel z.B. in der Papier- und Holzindustrie
- ⚡ als Reduktionsmittel für Keratin
- ⚡ als Konservierungsmittel in der Kosmetikindustrie

Ammoniumhydrogensulfit-Lösung ca. 70 % als katalysierte Version (ABS catalyzed)

- mit Zusatz von Nickel oder Kobalt
- ⚡ als Sauerstofffänger bei der Erdölförderung

Ammoniumsulfid-Lösung

- Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{S}$: 40-48 %
- ⚡ als Katalysator in chemischen Produktionsbetrieben
- ⚡ für qualitative Analysen im Labor

Ammoniumsulfid-Lösung ca. 35 %

- Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_3$: 33-40 %
- ⚡ zur Herstellung von flüssigen Schnellfixierern
- ⚡ als Puffer in Fixierbädern
- ⚡ bei der Verarbeitung von Zuckerrüben
- ⚡ zur Förderung der Hefebildung bei der Weinherstellung
- ⚡ als Bleichmittel (z.B. in der Papierindustrie)
- ⚡ als Holzaufschlussmittel
- ⚡ als Reduktionsmittel in der chemischen Industrie
- ⚡ als Konservierungsmittel in der Kosmetikindustrie

Ammoniumthiosulfat kristallin (ATS krist)

- Wirkstoffgehalt als ATS $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: mind. 98 %
- ⚡ zur Herstellung von Schnellfixiersalzen in der Fotoindustrie

Ammoniumthiosulfat-Lösung ca. 60 % (ATS)

- Gehalt an $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_3$: 58-61 %
- ⚡ zur Herstellung von Schnellfixierbädern in der Fotoindustrie

Ammoniumthiosulfat-Lösung Agro mit 1 % AHL

- Stickstoffgehalt: 12 %
- Schwefelgehalt: 26 %
- ⚡ als Zusatzstoff für die Herstellung von Flüssigdünger

Ammoniumthiosulfat-Mischungen 80/20 und 90/10

- ⚡ zur Herstellung von Schnellfixiersalzen in der Fotoindustrie

